

**Европейская экономическая комиссия****Комитет по внутреннему транспорту****Всемирный форум для согласования правил
в области транспортных средств**

Сто девяносто третья сессия

Женева, 25–28 июня 2024 года

Пункт 17.7 предварительной повестки дня

Ход разработки новых ГТП ООН и поправок**к введенным ГТП ООН: ГТП №№ 6 (безопасные****стекловые материалы), 7 (подголовники)****и 14 (боковой удар о столб) ООН****Разрешение на разработку поправок к ГТП №№ 6, 7 и 14
ООН с целью исключения ссылки на объемный
механизм определения точки Н****Передано представителем Нидерландов***

Воспроизведенный ниже текст был передан представителем Нидерландов для адаптации Глобальных технических правил (ГТП) №№ 6, 7 и 14 ООН к техническому прогрессу с целью исключения ссылок на объемный механизм определения точки Н и включения его чертежей и технических требований в Общую резолюцию № 1. Он был принят Исполнительным комитетом (АС.3) Соглашения 1998 года на его сессии в марте 2024 года (ECE/TRANS/WP.29/1177, п. 161). В его основу положен документ ECE/TRANS/WP.29/2024/32. Настоящее разрешение предоставляется Рабочей группе по пассивной безопасности (GRSP). Настоящий документ должен быть включен в ГТП ООН в качестве добавления в соответствии с положениями пунктов 6.3.4.2, 6.3.7 и 6.4 Соглашения 1998 года.

* В соответствии с программой работы Комитета по внутреннему транспорту на 2024 год, изложенной в предлагаемом бюджете по программам на 2024 год (A/78/6 (разд. 20), таблица 20.5), Всемирный форум будет разрабатывать, согласовывать и обновлять правила ООН в целях улучшения характеристик транспортных средств. Настоящий документ представлен в соответствии с этим мандатом.



I. Цель

1. Цель настоящего предложения заключается в разработке в рамках Соглашения 1998 года поправки к глобальным техническим правилам (ГТП) №№ 6 (безопасные стеклянные материалы), 7 (подголовники) и 14 (боковой удар о столб) ООН с целью исключения ссылок на объемный механизм определения точки Н и внесения его чертежей и технических требований к нему в Общую резолюцию № 1 в рамках соглашений 1958 и 1998 годов.

II. Справочная информация

2. Использование объемного механизма (3-D) определения точки Н предусмотрено в некоторых правилах и ГТП ООН для проверки исходной точки положения для сидений (ИТПС, точки R) и угла наклона туловища для сидений либо для обозначения точки Н и угла наклона туловища, с тем чтобы, например, установить манекен (АИУ) в определенное положение. В зависимости от времени разработки этих правил процедура измерения, способ установки и вариант механизма 3-D Н, подлежащие использованию, не совпадают в этих правилах и иногда относятся к вариантам механизма 3-D Н, которые уже не существуют или не могут быть откалиброваны в соответствии с протоколом, на который делаются ссылки.

3. И наконец, эксперт от Нидерландов предлагает включить в ОР.1 новое добавление 6, касающееся положений о технических требованиях к механизму 3-D Н и процедуре его калибровки, а также процедуры определения точки Н и фактического угла наклона туловища для сидений в автотранспортных средствах и предназначенное для применения во всех правилах ООН и ГТП ООН, на которые сделаны ссылки.

III. Предложение по поправкам

A. Изложение технических соображений и обоснование

а) Справочная информация

4. В действующих правилах и ГТП ООН делаются ссылки либо на ISO 6549:1980, либо на ISO 6549:1999, ISO 6549, без последующих ссылок на соответствующий вариант или различные пересмотры СР.3 (правила ООН) в контексте механизма 3-D Н.

5. В действующих правилах и ГТП ООН либо предусмотрена процедура измерения, установленная в самих правилах для определения точки Н и угла наклона туловища, либо содержится ссылка на соответствующий стандарт ИСО, СР.3, либо не указана конкретная процедура измерения.

6. В действующих правилах и ГТП ООН зачастую не предусмотрены четкие инструкции в отношении способов установки голени и бедра механизма 3-D Н при измерении точки Н.

7. Существует несколько процедур калибровки механизма 3-D Н.

б) Причины обеспокоенности

i) Неясность в отношении варианта механизма 3-D Н, подлежащего использованию.

ii) Ссылка на устаревшие технические требования к механизму 3-D Н, который уже в течение многих лет недоступен на рынке.

iii) Различие между общепринятой практикой и устаревшими процедурами и техническими требованиями.

iv) Неясность в отношении приемлемых допусков в случае калибровки механизма 3-D Н.

с) Обоснование предложения

8. Добавление 6 к ОР.1 будет включать технические требования и процедуру калибровки в контексте механизма 3-D Н, а также процедуру определения точки Н и фактического угла наклона туловища для сидений в автотранспортных средствах.

9. Предложение о включении в ГТП №№ 6, 7 и 14 ссылок на ОР.1 вместо нынешних непоследовательных и неполных ссылок на технические требования и процедуру измерения в контексте механизма 3-D Н.

В. Предлагаемые поправки

10. Ниже приведен общий обзор предлагаемых поправок.

а) ГТП № 6 ООН (безопасные стеклянные материалы)

Пункт 3.13.2 изменить следующим образом:

«3.13.2 Точка “Н” означает центр шарнирного сочленения туловища и бедра механизма 3-D Н, установленного на сиденье транспортного средства. Механизм 3-D Н соответствует механизму, описанному в добавлении 6 к ОР.1. Координаты точки Н определяются по отношению к исходным точкам отсчета, указанным изготовителем транспортного средства, в трехмерной системе, соответствующей добавлению 6 к ОР.1».

б) ГТП № 7 ООН (подголовники)

По всему тексту документа заменить:

«Приложение 10», «Приложение 11» и «Приложение 12»

на

«Добавление 6 к ОР.1».

Исключить: Приложения 10, 11, 12.

с) ГТП № 14 ООН (боковой удар о столб)

Нынешний текст пунктов 106–108 главы 12 изложен в следующем виде:

«106. “Процедура определения точки Н и фактического угла наклона туловища” была переработана на основе процедур определения точки Н и фактического угла наклона туловища, используемых в ГТП № 7, а также в Правилах № 94 и Правилах № 95. Требования в отношении угла спинки сиденья были приведены в соответствие с требованиями проекта стандарта ISO/DIS 17949:2012.

107. Механизм определения точки Н (механизм 3-D Н), который в соответствии с требованиями необходимо использовать для определения точки Н и фактического угла наклона туловища, соответствует механизму, указанному в стандарте SAE J826 1995. Этот механизм соответствует механизму 3-D Н, указанному в ГТП № 7, и механизму, описанному в стандарте ISO 6549:1999.

108. В предварительном порядке был рассмотрен вопрос о включении технических требований, в том числе более подробной информации о допусках в отношении механизма 3-D Н, в добавление к Общей резолюции (об инструментах испытаний). Вместе с тем было решено, что вопрос о технических требованиях относительно допусков усовершенствованного механизма 3-D Н не относится к кругу ведения неофициальной рабочей группы и будет представлять интерес с точки зрения других ГТП, а также целого ряда правил».

Предстоит подготовить новый раздел «I», включающий новый пункт 156 с разъяснением причин внесения новых ссылок на добавление 6 к ОР.1.

По всему тексту документа заменить:

«Приложение 3»

на

«Добавление 6 к ОР.1».

Исключить: Приложение 3.
