|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | E/ECE/324/Rev.1/Add.64/Rev.2/Amend.5−E/ECE/TRANS/505/Rev.1/Add.64/Rev.2/Amend.5 |
|  |  | 22 November 2023 |

 Соглашение

 О принятии согласованных технических правил Организации Объединенных Наций для колесных транспортных средств, предметов оборудования и частей, которые могут быть установлены и/или использованы на колесных транспортных средствах, и об условиях взаимного признания официальных утверждений, выдаваемых на основе этих правил Организации Объединенных Наций\*

[[1]](#footnote-1)(Пересмотр 3, включающий поправки, вступившие в силу 14 сентября 2017 года)

 Добавление 64 — Правила № 65 ООН

 Пересмотр 2 — Поправка 5

Дополнение 12 к первоначальному варианту Правил — Дата вступления в силу:
24 сентября 2023 года

 Единообразные предписания, касающиеся официального утверждения специальных предупреждающих огней
для механических транспортных средств и их прицепов

Настоящий документ опубликован исключительно в информационных целях. Аутентичным и юридически обязательным текстом является документ ECE/TRANS/WP.29/2023/34.



**ОРГАНИЗАЦИЯ ОБЪЕДИНЕННЫХ НАЦИЙ**

*Содержание, приложения*, добавить ссылку на новое приложение 9:

«9. Испытание крепежного основания специальных предупреждающих огней с магнитным креплением»

*Добавить новый пункт 5.10* следующего содержания:

«5.10 В случае наличия магнитного крепления в отношении специального предупреждающего огня проводится испытание, описанное в приложении 9 к настоящим Правилам. Во время испытания магнитное основание крепления не должно смещаться от первоначального положения более чем на 200 мм1».

*Включить сноску 1 к пункту 5.10* следующего содержания:

«1 Изготовитель должен проинформировать пользователя о том, что крепление возможно только на крыше из соответствующей стали или на стальной монтажной панели».

*Включить новое приложение 9* следующего содержания:

«Приложение 9

 Испытание крепежного основания специальных предупреждающих огней с магнитным креплением

Испытания проводят при температуре окружающей среды 23 °C ± 5 °C на металлической поверхности достаточного размера, имеющей следующие характеристики:

– тип металла: сталь с номинальным пределом текучести от 180 Н/мм² до
240 Н/мм²;

– толщина металлической поверхности: 0,7 + 0,1 – 0 мм;

– радиус кривизны: ≤ 5000 мм;

– толщина лакокрасочного покрытия: 120 ± 20 мкм;

– защита лакокрасочного покрытия: полиуретановая пленка;

– толщина защитной пленки: ≥ 200 мкм, включая связующий слой;

– металлическая поверхность должна располагаться более чем на 20 мм выше любого другого железосодержащего или магнитного материала.

 Рис. 1
Металлическая поверхность с нанесенным лакокрасочным покрытием
и защитной пленкой

Защитная пленка

Лакокрасочное покрытие

Метал

Специальный предупреждающий огонь устанавливают с помощью магнитного крепления на плоскую металлическую поверхность и подвергают воздействию единичного ударного импульса с ускорением не менее 16 g в течение 30 мс.

Ускорение должно быть направлено горизонтально».

1. \* Прежние названия Соглашения:

 Соглашение о принятии единообразных условий официального утверждения и о взаимном признании официального утверждения предметов оборудования и частей механических транспортных средств, совершено в Женеве 20 марта 1958 года (первоначальный вариант);

 Cоглашение о принятии единообразных технических предписаний для колесных транспортных средств, предметов оборудования и частей, которые могут быть установлены и/или использованы на колесных транспортных средствах, и об условиях взаимного признания официальных утверждений, выдаваемых на основе этих предписаний, совершено в Женеве 5 октября 1995 года (пересмотр 2). [↑](#footnote-ref-1)