

26 July 2017

Соглашение

О принятии единообразных технических предписаний для колесных транспортных средств, предметов оборудования и частей, которые могут быть установлены и/или использованы на колесных транспортных средствах, и об условиях взаимного признания официальных утверждений, выдаваемых на основе этих предписаний*

(Пересмотр 2, включающий поправки, вступившие в силу 16 октября 1995 года)

Добавление 128: Правила № 129

Пересмотр 1 – Поправка 1

Дополнение 1 к поправкам серии 01 – Дата вступления в силу: 22 июня 2017 года

Единообразные предписания, касающиеся официального утверждения усовершенствованных детских удерживающих систем (УДУС)

Настоящий документ опубликован исключительно в информационных целях. Аутентичным и юридически обязательным текстом является документ ECE/TRANS/WP.29/2016/106.



ОРГАНИЗАЦИЯ ОБЪЕДИНЕННЫХ НАЦИЙ

* Прежнее название Соглашения: Соглашение о принятии единообразных условий официального утверждения и о взаимном признании официального утверждения предметов оборудования и частей механических транспортных средств, совершено в Женеве 20 марта 1958 года.

GE.17-11685 (R) 070817 140817

1711685

Просьба отправить на вторичную переработку 



Содержание, включить следующее новое приложение 23:

«Приложение 23 Воспламеняемость материалов, предназначенных для использования во встроенных детских удерживающих системах»

Текст Правил

Пункты 6.3.1.1 и 6.3.1.2 изменить следующим образом:

«6.3.1.1 Изготовитель усовершенствованной детской удерживающей системы должен заявить в письменной форме, что токсичность материалов, используемых при изготовлении удерживающих систем и соприкасающихся с ребенком, отвечает требованиям соответствующих разделов стандарта EN 71-3:2013+A1:2014 (пункт 4.2, таблица 2, категория III – для конкретных требований и пункт 7.3.3 – для методологии испытаний). По усмотрению технической службы, проводящей испытания, может быть проведена проверка правильности этого заявления.

6.3.1.2 Воспламеняемость усовершенствованной детской удерживающей системы, представленной на официальное утверждение, оценивают с помощью одного из следующих методов:

Метод 1 применяют только к невстроенным усовершенствованным детским удерживающим системам, а метод 2 применяют только ко встроенным детским удерживающим системам, устанавливаемым на конкретных транспортных средствах.

Метод 1

Изготовитель усовершенствованной детской удерживающей системы должен заявить в письменной форме, что степень воспламеняемости материалов, используемых для изготовления удерживающей системы, отвечает методу, изложенному в разделе 5.4 стандарта EN 71-2:2011+A1:2014, в соответствии с которым скорость распространения пламени не должна превышать 30 мм/с. По усмотрению технической службы, проводящей испытания, может быть проведена проверка правильности этого заявления. Если несколько тканей соединены вместе, то их испытывают как составной материал.

"Составной материал" означает материал, состоящий из нескольких слоев аналогичных или различных материалов, скрепленных путем склеивания, прессования, сплавления, сварки и т.д. В таком случае этот материал испытывают как составной материал. Если соприкосновение материалов не сплошное, то такие материалы не считают составными материалами и поэтому испытывают отдельно.

По усмотрению технической службы, проводящей испытания, может быть проведена проверка правильности этого заявления.

Метод 2

Податель заявки должен заявить в письменной форме, что при проведении испытаний в соответствии с приложением 23 настоящих Правил используемые материалы являются негорючими и препятствуют распространению пламени по своей поверхности со скоростью более 100 мм в минуту. Все материалы, используемые в усовершенствованной детской удерживающей системе, должны отвечать этим требованиям. Однако это требование, касающееся скорости распространения пламени, не применяется к поверхности испытательного образца, вырезанного для целей проведения испытаний в соответствии с приложением 23.

Встроенная усовершенствованная детская удерживающая система должна отвечать этим требованиям как в "рабочем", так и в "убранном" положении.

Если материал прекращает гореть раньше чем через 60 секунд с момента начала горения и длина сгоревшей за это время части составляет менее 51 мм от точки начала горения, то считается, что этот материал отвечает указанному выше требованию в отношении скорости горения.

По усмотрению технической службы, проводящей испытания, может быть проведена проверка правильности этого заявления».

Пункт 7.1.2.3 изменить следующим образом:

«7.1.2.3 В этом статическом перевернутом положении вертикально вниз в плоскости, перпендикулярной оси вращения, прилагают нагрузку, которая в четыре раза превышает массу манекена с допуском $-0/+5\%$ по отношению к номинальным массам манекена, указанным в приложении 8, в дополнение к использованию устройства приложения нагрузки, описанного в приложении 21. Нагрузку прилагают постепенно, контролируемым образом со скоростью, не превышающей ускорения свободного падения или 400 мм/мин. Предписанная максимальная нагрузка сохраняется в течение 30 $-0/+5$ секунд».

Пункт 7.1.3.1.1.5.1 изменить следующим образом:

«7.1.3.1.1.5.1 Замедление тележки обеспечивается посредством использования устройства, предписанного в приложении 6 к настоящим Правилам, или любого другого устройства, дающего эквивалентные результаты. Рабочие характеристики этого устройства должны соответствовать положениям пункта 7.1.3.4 ниже и изложенным ниже предписаниям:

Для лобового удара тележка приводится в движение таким образом, чтобы в начале испытания ее скорость составляла $50 +0/-2$ км/ч, а ее кривая ускорения вписывалась в заштрихованное пространство на графике, содержащемся в добавлении 1 к приложению 7.

Для удара сзади тележка приводится в движение таким образом, чтобы в начале испытания ее скорость составляла $30 +2/-0$ км/ч, а ее кривая ускорения вписывалась в заштрихованное пространство на графике, содержащемся в добавлении 2 к приложению 7.

Испытания, проводимые на более высокой скорости и/или при кривой ускорения, превышающей верхнюю границу заштрихованного пространства, считаются удовлетворительными, если детская удерживающая система отвечает эксплуатационным требованиям, установленным в отношении данного испытания.

Испытания, проводимые на менее высокой скорости, считаются удовлетворительными только в том случае, если кривая ускорения пересекает нижнюю границу заштрихованного пространства в течение суммарного периода до 3 мс.

При выполнении вышеизложенных требований техническая служба должна использовать массу тележки (оснащенную сиденьем), превышающую 380 кг, как это указано в пункте 1 приложения 6».

Пункты 7.3–7.3.3 изменить следующим образом:

«7.3 Проверка подушки сиденья на испытательном стенде

7.3.1 Новая подушка сиденья на испытательном стенде должна подвергаться проверке в целях установления начальных значений проник-

новения в случае максимального замедления при ударе и затем после каждых 50 динамических испытаний или не реже одного раза в месяц (в зависимости от того, что наступает раньше).

- 7.3.2 Процедуры проверки и измерения должны соответствовать процедурам, указанным в последнем издании стандарта ISO 6487; измерительное оборудование должно соответствовать спецификации канала данных при классе частотных характеристик (КЧХ) 60.

С использованием испытательного устройства, описанного в приложении 14 к настоящим Правилам, проводят три испытания на опорной поверхности стенда, подготовленных в соответствии с приложением 6 (пенополиуретан, покрытый тканью): на расстоянии 150 ± 5 мм от переднего края подушки на центральной линии и на расстоянии 150 ± 5 мм в каждую сторону от центральной линии.

Испытуемую подушку помещают на ровной и жесткой поверхности. Устройство устанавливают вертикально над испытательной точкой на высоте 500 ± 5 мм и отпускают, с тем чтобы оно нанесло удар по поверхности сиденья. Регистрируют кривую замедления.

- 7.3.3 Зарегистрированные первоначальные максимальные значения замедления при ударе должны составлять 24 ± 4 g, а последующие зарегистрированные максимальные значения не должны отличаться от первоначальных значений более чем на 15%».

Пункт 8.1 изменить следующим образом:

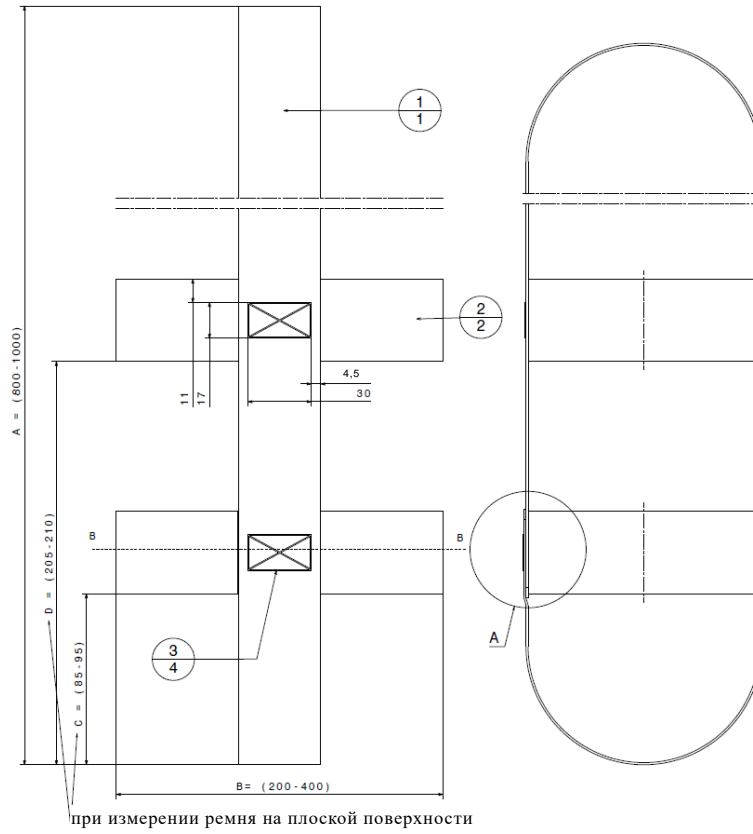
- «8.1 В протоколе испытания указывают результаты всех испытаний и измерений, включая следующие данные:
- a) тип устройства, использовавшегося для испытания (устройство для ускорения или замедления);
 - b) общий показатель изменения скорости;
 - c) скорость тележки непосредственно перед ударом (только для замедляющих салазок);
 - d) кривая ускорения или замедления в течение всего периода изменения скорости тележки и по крайней мере 300 мс;
 - e) время (в мс), соответствующее максимальному смещению головы манекена при проведении динамического испытания;
 - f) место пряжки во время испытаний, если оно может изменяться;
 - g) название и адрес лаборатории, в которой проведены испытания;
 - h) любая неисправность или поломка;
 - i) следующие критерии манекена: НРС, ускорение головы (кумулятивное значение 3 мс), сила напряжения шеи, скорость движения шеи, ускорение грудной клетки (кумулятивное значение 3 мс), отклонение грудной клетки, давление в районе брюшной полости (в случае лобового столкновения)».

Приложение 21 изменить следующим образом:

«Приложение 21

...

Устройство приложения нагрузки II



...

Все размеры даны в миллиметрах (мм)»

Включить новое приложение 23 следующего содержания:

«Приложение 23

Воспламеняемость материалов, предназначенных для использования во встроенных детских удерживающих системах

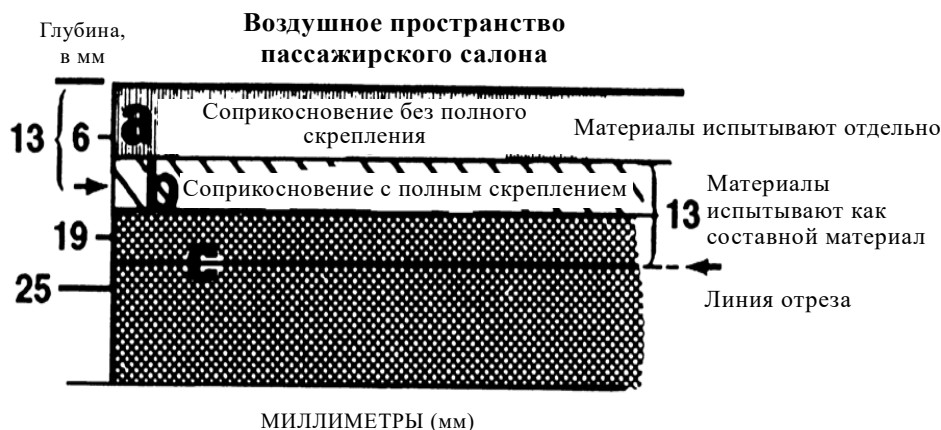
1. Определения
"Воздушное пространство пассажирского салона" означает пространство в пассажирском салоне, которое обычно содержит регенерируемый воздух.
2. Отбор материалов (см. рис.1 ниже)
 - 2.1 Считается, что требованиям пункта 6.1.6 отвечает любая часть однородного или составного материала, расположенная в пределах 13 мм воздушного пространства пассажирского салона.
 - 2.1.1 Требования пункта 6.1.6 считают выполненными в том случае, если любой материал, который не прикреплен к другому(им) материалу(ам) в каждой точке соприкосновения, подвергается испытаниям отдельно.
 - 2.1.2 Требования пункта 6.1.6 считают выполненными в том случае, если любой материал, который прикреплен к другим материалам в каждой точке соприкосновения, подвергается испытаниям вместе с этим(ми) другим(ми) материалом(ами) как составной материал.

Материал А не прикреплен к материалу В в месте их соприкосновения и испытывается отдельно.

Часть материала В расположена в пределах 13 мм воздушного пространства пассажирского салона, и материалы В и С скреплены в каждой точке соприкосновения; поэтому материалы В и С подвергаются испытаниям как составной материал.

Разрез делается в материале С таким образом, чтобы получить образец толщиной 13 мм, как это показано на рис. 1.

Рис. 1



3. Процедура испытания
- 3.1 Испытание проводят в металлической камере в целях защиты испытательных образцов от сквозняка. Внутренние размеры камеры составляют 381 мм в длину, 203 мм в ширину и 356 мм в высоту. В камере предусмотрено застекленное окошко для наблюдения, расположенное в передней стенке; отверстие, которое может закрываться, для установки в нее держателя с образцом; а также отверстие для подсоединения патрубка газовой горелки. Для целей вентиляции в камере предусмотрены щель шириной 13 мм в верхней части, десять отверстий в основании диаметром 19 мм каждое, а также ножки, чтобы приподнять дно камеры на 10 мм, как это показано на рис. 2.
- 3.2 Перед началом испытания каждый образец выдерживают в течение 24 часов при температуре окружающей среды 21 °С и относительной влажности 50%; испытание проводят при таких же условиях окружающей среды.
- 3.3 Испытательный образец помещают между двумя одинаковыми U-образными рамками из металлического профиля шириной 25 мм и высотой 10 мм.
- Внутренние размеры U-образных рамок составляют 51 мм в ширину и 330 мм в длину.
- Образец, который размягчается и деформируется на горячем участке, вызывая хаотическое горение, поддерживают в горизонтальном положении с помощью держателей из тонкой, жаростойкой проволоки, накрученной на U-образную рамку под образцом в виде спирали с шагом 25 мм.
- Для поддержки такого материала может использоваться дополнительное устройство в виде U-образной рамки, превышающей по ширине размер U-образной рамки с образцом, с накрученной на нее в виде спирали с шагом 25 мм жаростойкой проволокой толщиной 0,01 дюйма, которая крепится поверх нижней U-образной рамки.
- 3.4 Для испытания используют газовую горелку с патрубком, имеющим внутренний диаметр 10 мм.
- Газовый вентиль горелки регулируют таким образом, чтобы обеспечить пламя высотой 38 мм при вертикальном положении патрубка. Отверстие подачи воздуха в горелку закрывают.
- 3.5 Газ, заправленный в газовую горелку, должен иметь температуру пламени, эквивалентную температуре пламени природного газа.
4. Подготовка образцов
- 4.1 Каждый образец материала, подлежащего испытанию, должен иметь форму прямоугольника по возможности шириной 102 мм и длиной 356 мм.
- Толщина образца соответствует толщине однородных или составных материалов, которые используются в конструкции транспортного средства. Если же толщина материала превышает 13 мм, то вырезают образец толщиной 13 мм, которую измеряют от поверхности этого образца, расположенной ближе всего к воздушному пространству пассажирского салона.
- В тех случаях, когда ввиду кривизны поверхности невозможно получить плоский образец, из любой точки вырезают образец толщиной не более 13 мм.

- В случае, если длина составляет меньше 356 мм либо ширина составляет меньше 102 мм, берут образец максимальной имеющейся длины или ширины.
- 4.2 Образец получают, отрезая его от материала в продольном и поперечном направлении.
- Образец помещают в испытательную рамку вниз той поверхностью, которая ближе всего расположена к воздушному пространству пассажирского салона.
- 4.3 Материалы с пушистым или ворсовым покрытием кладут на плоскую поверхность и дважды расчесывают против ворса с помощью гребня, имеющего семь–восемь мягких закругленных зубьев на 25 мм.
5. Испытание
- 5.1 Образец устанавливают таким образом, чтобы оба его края и один конец удерживались U-образной рамкой; если образец меньше 51 мм и оба его края не могут удерживаться U-образной рамкой, то образец размещают на проволочных держателях, как указано в пункте 2.3, таким образом, чтобы один его конец удерживался закрытым концом U-образной рамки.
- 5.2 Установленный в держатель образец помещают в центр камеры в горизонтальном положении.
- 5.3 Отрегулировав пламя горелки в соответствии с положениями пункта 2.4, горелку и образец располагают таким образом, чтобы центр наконечника горелки находился на 19 мм ниже центра нижнего края открытого конца образца.
- 5.4 Образец поджигают и оставляют в пламени горелки в течение 15 секунд.
- 5.5 Время начинают отсчитывать (безотносительно ко времени, в течение которого образец находится в пламени горелки) в тот момент, когда пламя горящего образца доходит до отметки, расположенной на расстоянии 38 мм от открытого конца образца.
- 5.6 Измеряют время, которое требуется пламени для того, чтобы дойти до отметки, расположенной на расстоянии 38 мм от закрепленного конца образца. В том случае, если пламя не достигает указанной конечной отметки, измеряют время, за которое пламя доходит до той точки, где горение прекращается.
- 5.7 Производят расчет скорости горения по следующей формуле:
- $$V = 60 \times (D/T),$$
- где:
- V = скорость горения в миллиметрах в минуту;
- D = длина отрезка, пройденного пламенем, в миллиметрах;
- T = время в секундах, за которое пламя прошло D миллиметров.

Рис. 2
Все размеры даны в миллиметрах (мм)

