|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Организация Объединенных Наций |  | ECE/  |
| _unlogo | **Экономический и Социальный Совет** | Distr.: 29 June 2016RussianOriginal:  |

**Европейская экономическая комиссия**

Комитет по внутреннему транспорту

**Рабочая группа по перевозкам опасных грузов**

**Совместное совещание Комиссии экспертов МПОГ**

**и Рабочей группы по перевозкам опасных грузов**

Женева, 19–23 сентября 2016 года

Пункт 2 предварительной повестки дня

**Цистерны**

 Эксплуатационное оборудование цистерн

 Передано Европейской ассоциацией по промышленным газам (ЕАПГ)[[1]](#footnote-1), [[2]](#footnote-2)

 Введение

1. Настоящий документ уже представлялся Рабочей группе по цистернам в качестве неофициального документа INF.18 на весенней сессии Совместного совещания, но из-за нехватки времени его тогда обсудить не удалось.

2. Неофициальная рабочая группа по положениям, касающимся оборудования цистерн и сосудов под давлением, почти завершила подготовку своих соображений относительно сосудов под давлением и хотела бы теперь обратиться к последнему элементу ее круга ведения, который касается цистерн. Делегаты, возможно, пожелают вспомнить о следующих трех элементах этого круга ведения:

 i) уточнение термина «сосуд под давлением» с целью установить, относятся ли к нему затворы;

 ii) изучение полноты требований, касающихся конструкции, оценки соответствия и маркировки затворов сосудов под давлением;

 iii) изучение полноты требований, касающихся конструкции, оценки соответствия и маркировки эксплуатационного оборудования цистерн.

3. Для решения вопросов, связанных с положениями, касающимися цистерн, требуется участие экспертов по цистернам, и поэтому для того, чтобы лучше понять необходимость и сферу применения поправок к главе 6.8, ЕАПГ просит выделить время для обсуждения этих вопросов в Рабочей группе по цистернам. Это также позволит установить соответствующие сроки проведения любых последующих совещаний неофициальной рабочей группы для обсуждения положений, касающихся цистерн.

 Темы для обсуждения

4. Председатель неофициальной рабочей группы предлагает следующие вопросы для возможного обсуждения Рабочей группой по цистернам. Это предложение не имеет целью ограничить список соответствующих тем, которые, возможно, пожелают обсудить другие участники.

 Определения

5. В отличие от сосудов под давлением определения, касающиеся цистерн, в основном четки и последовательны, но есть один момент, который вызывает сомнения. Определение «корпус» включает в себя затворы, следовательно можно заключить, что эксплуатационное оборудование не включает в себя затворы. Поэтому для устранения сомнений предлагается добавить затворы к определению эксплуатационного оборудования.

 Утверждения типа клапанов и другого эксплуатационного оборудования

6. Последний абзац пункта 6.8.2.3.1 гласит:

 «Компетентный орган или назначенный им орган по просьбе заявителя осуществляет отдельное утверждение типа клапанов и другого эксплуатационного оборудования, в отношении которых в таблице в пункте 6.8.2.6.1 указан стандарт, в соответствии с данным стандартом. Это отдельное утверждение типа надлежит учитывать при выдаче свидетельства на цистерну при условии, что результаты испытания представлены и клапаны и другое эксплуатационное оборудование пригодны к предполагаемому использованию».

 Количество стандартов ограничено, и вполне вероятно, что стандарты, указанные в МПОГ/ДОПОГ, никогда не будут охватывать все эксплуатационное оборудование, используемое на цистернах.

**Вопрос 1** Существует ли необходимость в распространении отдельного утверждения типа на затворы и/или другое эксплуатационное оборудование, не подпадающее под стандарты, на которые сделаны ссылки?

**Вопрос 2** Если бы такие утверждения типа предоставлялись, то какие технические требования, включая маркировочные знаки, необходимо было бы указать в МПОГ/ДОПОГ?

 Первоначальная проверка оборудования

7. Первый абзац пункта 6.8.2.4.1 гласит:

 «Корпуса и их оборудование должны перед началом эксплуатации подвергаться, **в сборе или раздельно**, первоначальной проверке. Эта проверка включает:

* проверку соответствия утвержденному типу;
* проверку конструкционных характеристик[[3]](#footnote-3)9;
* внутренний и наружный осмотр;
* гидравлическое испытание под давлением[[4]](#footnote-4)10, которое указано на табличке, предписанной в пункте 6.8.2.5.1; и
* испытание на герметичность и проверку удовлетворительного функционирования оборудования».

**Вопрос 3** Достаточно ли выражение «в сборе или раздельно» ясно для того, чтобы обеспечить утверждение цистерны в целом и включение в него оценки пригодности эксплуатационного оборудования для цистерны?

**Вопрос 4** Существуют ли достаточные требования для обеспечения удовлетворительной отдельной первоначальной проверки эксплуатационного оборудования цистерн?

 Для справки отметим, что рабочая группа предлагает добавить к разделу 6.2.5.1 МПОГ/ДОПОГ следующие требования в отношении первоначальной проверки затворов сосудов под давлением.

 «На соответствующем образце затворов проводится:

k) проверка металлических и неметаллических материалов;

l) проверка размеров;

m) проверка чистоты;

n) проверка окончательной сборки;

o) проверка соответствия маркировочных знаков.

 В отношении всех затворов:

p) испытание на герметичность;

q) проверка наличия маркировочных знаков».

 Маркировка

8. Раздел 6.8.3.5 ограничивается маркировкой цистерны в сборе с оборудованием. В настоящее время отдельное утверждение типа ограничивается эксплуатационным оборудованием, для которого указаны стандарты, и в стандартах обычно указаны требования к маркировке.

**Вопрос 5** Есть ли необходимость в указании в МПОГ/ДОПОГ минимальных маркировочных знаков, применяемых к эксплуатационному оборудованию?

***ПРИМЕЧАНИЕ:*** *Указание минимальных требований к маркировке будет более требовательным, если будет решено не производить утверждение типа эксплуатационного оборудования в соответствии со стандартами.*

 Для справки отметим, что рабочая группа предлагает добавить к новому подразделу 6.2.2.7.11 МПОГ/ДОПОГ следующие требования к маркировке затворов сосудов под давлением:

«**6.2.2.7.11 Маркировка затворов сосудов ООН под давлением многоразового использования**

 На затворы должны быть четко и разборчиво нанесены на весь срок эксплуатации (например, выдавлены, выгравированы или вытравлены) следующие маркировочные знаки:

a) идентификационный знак изготовителя;

b) конструктивный стандарт или обозначение конструктивного стандарта;

c) дата изготовления (год и месяц или год и неделя);

d) идентификационный знак проверяющего органа, ответственного за первоначальную проверку и испытание, если это применимо.

 Испытательное давление клапана указывается, когда оно меньше испытательного давления, на которое указывает форма клапана арматуры наполнения».

1. В соответствии с программой работы Комитета по внутреннему транспорту
на 2016–2017 годы (ECE/TRANS/2016/28/Add.1 (9.2)). [↑](#footnote-ref-1)
2. Распространено Межправительственной организацией по международным железнодорожным перевозкам (ОТИФ) в качестве документа OTIF/RID/RC/2016/21. [↑](#footnote-ref-2)
3. 9 Для корпусов, требующих испытательного давления не менее 1 МПа (10 бар), проверка конструкционных характеристик включает также отбор образцов для испытаний сварных соединений (рабочих образцов) в соответствии с пунктом 6.8.2.1.23 и испытания, предписанные в разделе 6.8.5. [↑](#footnote-ref-3)
4. 10 В особых случаях и с согласия эксперта, утвержденного компетентным органом, гидравлическое испытание под давлением может заменяться испытанием под давлением с использованием другой жидкости или другого газа, если такая операция не представляет опасности. [↑](#footnote-ref-4)