

**Европейская экономическая комиссия**

Комитет по внутреннему транспорту

**Всемирный форум для согласования  
правил в области транспортных средств**

Сто девяносто вторая сессия

Женева, 5–8 марта 2024 года

Пункт 17.7 предварительной повестки дня

Ход разработки новых ГТП ООН и поправок

к введенным ГТП ООН:

ГТП №№ 6 (безопасные стекловые материалы),

7 (подголовники) и 14 (боковой удар о столб) ООН

**Запрос о разрешении на разработку поправок  
к ГТП №№ 6, 7 и 14 ООН с целью исключения ссылок  
на объемный механизм определения точки Н****Передано представителем Нидерландов\***

Воспроизведенный ниже текст был передан представителем Нидерландов для корректировки положений глобальных технических правил №№ 6, 7 и 14 ООН (ГТП ООН) с учетом технического прогресса в целях исключения ссылок на объемный механизм определения точки Н и внесения его чертежей и технических требований к ней в Общую резолюцию № 1. В его основу положен неофициальный документ GRSP-74-37, распространенный и одобренный на семьдесят четвертой сессии Рабочей группы по пассивной безопасности (GRSP). Этот текст представлен WP.29 и Исполнительному комитету Соглашения 1998 года (AC.3) для рассмотрения на их сессиях в марте 2024 года.

\* В соответствии с программой работы Комитета по внутреннему транспорту на 2024 год, изложенной в предлагаемом бюджете по программам на 2024 год (A/78/6 (разд. 20), таблица 20.5), Всемирный форум будет разрабатывать, согласовывать и обновлять правила ООН в целях улучшения характеристик транспортных средств. Настоящий документ представлен в соответствии с этим мандатом.



## I. Цель

1. Цель настоящего предложения заключается в разработке в рамках Соглашения 1998 года поправки к глобальным техническим правилам (ГТП) №№ 6 (безопасные стеклянные материалы), 7 (подголовники) и 14 (боковой удар о столб) ООН с целью исключения ссылок на объемный механизм определения точки Н и внесения его чертежей и технических требований к нему в Общую резолюцию № 1 соглашений 1958 и 1998 годов.

## II. Справочная информация

1. Использование объемного механизма (3-D) определения точки Н предусмотрено в некоторых правилах и ГТП ООН для проверки исходной точки положения для сидений (ИТПС, точки R) и угла наклона туловища для сидений либо для обозначения точки Н и угла наклона туловища, с тем чтобы, например, установить манекен (АИУ) в определенное положение. В зависимости от времени разработки этих правил процедура измерения, способ установки и вариант механизма 3-D Н, подлежащие использованию, не совпадают в этих правилах и иногда относятся к вариантам механизма 3-D Н, которые уже не существуют или не могут быть откалиброваны в соответствии с протоколом, на который делаются ссылки.

2. И наконец, эксперт от Нидерландов предлагает включить в ОР.1 новое добавление 6, касающееся положений о технических требованиях к механизму 3-D Н и процедуре его калибровки, а также процедуры определения точки Н и фактического угла наклона туловища для сидений в автотранспортных средствах и предназначенное для применения во всех правилах ООН и ГТП ООН, на которые сделаны ссылки.

## III. Предложение по поправкам

### A. Изложение технических соображений и обоснование

#### а) Справочная информация

1. В действующих правилах и ГТП ООН делаются ссылки либо на ISO 6549:1980, либо на ISO 6549:1999, ISO 6549, без последующих ссылок на соответствующий вариант или различные пересмотры СР.3 (правила ООН) в контексте механизма 3-D Н.

2. В действующих правилах и ГТП ООН либо предусмотрена процедура измерения, установленная в самих правилах для определения точки Н и угла наклона туловища, либо содержится ссылка на соответствующий стандарт ИСО, СР.3, либо не указана конкретная процедура измерения.

3. В действующих правилах и ГТП ООН зачастую не предусмотрены четкие инструкции в отношении способов установки голени и бедра механизма 3-D Н при измерении точки Н.

4. Существует несколько процедур калибровки механизма 3-D Н.

#### б) Причины обеспокоенности

1. Неясность в отношении варианта механизма 3-D Н, подлежащего использованию.

2. Ссылка на устаревшие технические требования к механизму 3-D Н, который уже в течение многих лет недоступен на рынке.

3. Различие между общепринятой практикой и устаревшими процедурами и техническими требованиями.

4. Неясность в отношении приемлемых допусков в случае калибровки механизма 3-D Н.

с) **Обоснование предложения**

1. Добавление 6 к ОР.1 будет включать технические требования и процедуру калибровки в контексте механизма 3-D Н, а также процедуру определения точки Н и фактического угла наклона туловища для сидений в автотранспортных средствах.
2. Предложение о включении в ГТП №№ 6, 7 и 14 ссылок на ОР.1 вместо нынешних непоследовательных и неполных ссылок на технические требования и процедуру измерения в контексте механизма 3-D Н.

**В. Предлагаемые поправки**

Ниже приведен общий обзор предлагаемых поправок.

ГТП № 6 ООН (безопасные стеклянные материалы):

*Пункт 3.13.2* изменить следующим образом:

- «3.13.2 Точка “Н” означает центр шарнирного сочленения туловища и бедра ~~объемного механизма 3-D для определения точки Н~~, установленного на сиденье транспортного средства. ~~Объемный Механизм 3-D для определения точки Н~~ соответствует механизму, описанному в ~~стандарте 6549 ИСО~~ **добавлении 6 к ОР.1**. Координаты точки Н определяются по отношению к исходным точкам отсчета, определенным изготовителем транспортного средства, в трехмерной системе, соответствующей ~~стандарту 4130 ИСО~~ **добавлению 6 к ОР.1**».

ГТП № 7 ООН (подголовники):

*По всему тексту документа* заменить:

«Приложение 10», «Приложение 11» и «Приложение 12»

на

«**Добавление 6 к ОР.1**».

*Исключить:* Приложения 10, 11, 12.

ГТП № 14 ООН (боковой удар о столб):

*Нынешний текст пунктов 106–108 главы 12* изложен в следующем виде:

- «106. “Процедура определения точки Н и фактического угла наклона туловища” была переработана на основе процедур определения точки Н и фактического угла наклона туловища, используемых в ГТП № 7, а также в Правилах № 94 и Правилах № 95. Требования в отношении угла спинки сиденья были приведены в соответствии с требованиями проекта стандарта ISO/DIS 17949:2012.
107. Механизм определения точки Н (механизм 3-D Н), который в соответствии с требованиями необходимо использовать для определения точки Н и фактического угла наклона туловища, соответствует механизму, указанному в стандарте SAE J826 1995. Этот механизм соответствует механизму 3-D Н, указанному в ГТП № 7, и механизму, описанному в стандарте ISO 6549:1999.
108. В предварительном порядке был рассмотрен вопрос о включении технических требований, в том числе более подробной информации о допусках в отношении механизма 3-D Н, в добавление к Общей резолюции (об инструментах испытаний). Вместе с тем было решено, что вопрос о технических требованиях относительно допусков усовершенствованного механизма 3-D Н не относится к кругу ведения неофициальной рабочей группы и будет представлять интерес с точки зрения других ГТП, а также целого ряда правил».

Предстоит подготовить новый раздел «I», включающий новый пункт 156 с разъяснением причин внесения новых ссылок на добавление 6 к ОР.1.

*По всему тексту документа* заменить:

«Приложение 3»

на

«**Добавление 6 к ОР.1**».

*Исключить:* Приложение 3.

---