|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Организация Объединенных Наций | ECE/TRANS/WP.11/2018/7 |
| _unlogo | **Экономический и Социальный Совет** | Distr.: General29 June 2018RussianOriginal: English |

**Европейская экономическая комиссия**

Комитет по внутреннему транспорту

**Рабочая группа по перевозкам скоропортящихся
пищевых продуктов**

**Семьдесят четвертая сессия**

Женева, 8–12 октября 2018 года

Пункт 6 a) предварительной повестки дня

**Предложения по поправкам к СПС:**

**новые предложения**

 Приложение 1, добавление 2, пункт 1.2

 Передано правительствами Германии и Соединенного Королевства

 Введение

1. На семьдесят первой сессии WP.11 Соединенное Королевство представило пересмотренное предложение по согласованию измерений наружной поверхности стенок в автомобильных фургонах без окон в грузовом отсеке и протоколов испытаний (ECE/TRANS/WP.11/2015/2), которое было принято.

2. В прошлом году на семьдесят третьей сессии WP.11 это предложение было включено в последний вариант СПС от 6 января 2018 года. Впоследствии на последнем совещании Подкомиссии CERTE в Германии было отмечено, что приведенные в документе формулы не соответствуют стандарту ЕКС; настоящие поправки к формулам призваны обеспечить согласованность между СПС и стандартами ЕКС.

3. Германия и Соединенное Королевство предлагают изменить пункт 1.2 следующим образом (исключенный текст ~~зачеркнут~~, новый текст выделен **жирным шрифтом**):

«Метод B. Изготовитель предоставляет чертежи, и назначенная компетентным органом испытательная станция использует расчеты в соответствии со схемами5 и формулами, приведенными ниже.

~~Si = (((WI x LI) + (WI x LI) + (Wi x Wi)) x 2)~~

**Si = (((WI x LI) + (HI x LI) + (HI x WI)) x 2)**

~~Se = (((WE x LE) + (WE x LE) + (We x We)) x 2)~~

**Se = (((WE x LE) + (HE x LE) + (HE x WE)) x 2),**

где:

WI − ось Y внутренней поверхности,

LI − ось X внутренней поверхности,

~~Wi − ось Z внутренней поверхности,~~

**HI − ось Z внутренней поверхности,**

WE − ось Y наружной поверхности,

LE − ось X наружной поверхности,

~~We − ось Z наружной поверхности,~~

**HE − ось Z наружной поверхности.**

Использование наиболее приемлемой формулы для оси Y внутренней поверхности:

WI = (WIa x a + WIb x (b + c/2) + WIc x c/2) / (a + b + c)

~~WI = (WIa x a/2 + WIb (a/2 + b/2) + WIc (b/2) / (a + b)~~

**WI = (WIa x a/2 + WIb (a/2 + b/2) + WIc (b/2)) / (a + b)**

~~WI = ((WIb x b)+(WIb x c) – ((WIb – WIc) x c) +~~

~~(2 x ((WIb – WIa) x a ))) / (a + b + c)~~

**WI = (WIa x a + WIb x b + (WIb + WIc)/2 x c) / (a + b + c),**

где:

WIa − внутренняя ширина на полу или между колесными нишами,

WIb − внутренняя ширина на высоте вертикального края от пола или над колесными нишами,

WIc − внутренняя ширина крыши,

a − высота вертикального края от пола,

b − высота либо от нижней части вертикального края до крыши, либо от верхней точки колесной ниши до верхней точки вертикального края от пола,

c − высота от крыши до точки b.

Наряду с двумя формулами для осей X и Z внутренней поверхности:

*LI = ((LIa x a) + (LIb + LIc) / 2 x b + (LIc x c)) / (a + b + c),*

где:

LIa − внутренняя длина пола,

LIb − внутренняя длина над колесными нишами,

LIc − внутренняя длина крыши,

a − высота от LIa до LIb,

b − высота от LIb до LIc,

с − высота от LIc до крыши.

~~Wi = (Wi back + Wi front) / 2~~

**WI = (WI back + WI front) / 2,**

где:

~~Wi задняя часть − ширина поперечной перегородки,~~

**WI задняя часть − ширина поперечной перегородки,**

~~Wi передняя часть − ширина у края двери,~~

**WI передняя часть − ширина у края двери.**

Внешняя поверхность рассчитывается с использованием указанных ниже формул:

~~WE = WI + среднее заявленное значение толщины,~~

~~LE = LI + среднее заявленное значение толщины,~~

~~We = Wi + среднее заявленное значение толщины,~~

**WE = WI + среднее заявленное значение толщины x 2,**

**LE = LI + среднее заявленное значение толщины x 2,**

**HE= HI + среднее заявленное значение толщины x 2**».

 Последствия

4. Никаких финансовых последствий для отрасли не будет.