



---

**Комитет экспертов по перевозке  
опасных грузов и согласованной  
на глобальном уровне системе  
классификации и маркировки  
химических веществ**

**Доклад Комитета экспертов по перевозке опасных  
грузов и согласованной на глобальном уровне системе  
классификации и маркировки химических веществ о  
работе его четвертой сессии**

(Женева, 12 декабря 2008 года)

Добавление

**Приложение II**

**Поправки к четвертому пересмотренному изданию  
Руководства по испытаниям и критериям Рекомендаций  
по перевозке опасных грузов (ST/SG/AC.10/11/Rev.4)**

**Исправление**

1. Стр. 7, 16.6.1.4.6  
Не касается текста на русском языке.
2. Стр. 9, 16.7.1.4 b)  
*Вместо "80 ± 3 г/м<sup>2</sup>" читать "80 ± 10 г/м<sup>2</sup>".*
3. Стр. 11, 32.4.1, "Национальные стандарты"  
Четыре стандарта ASTM *читать* следующим образом:  
ASTM D3828-07a, Standard Test Methods for Flash Point by Small Scale Closed Cup Tester  
ASTM D56-05, Standard Test Method for Flash Point by Tag Closed Cup Tester  
ASTM D3278-96(2004)e1, Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Small Scale Closed-Cup Apparatus

ASTM D93-08, Standard Test Methods for Flash Point by Pensky-Martens Closed Cup Tester

4. Стр. 13, сноска 2

*Включить "Европейского парламента и Совета" после "№ 1907/2006".*

5. Стр. 19, 2.6, первое предложение

*Вместо "вещества, содержащегося в конусе" читать "в верхней части конуса".*

6. Стр. 19, 3.1

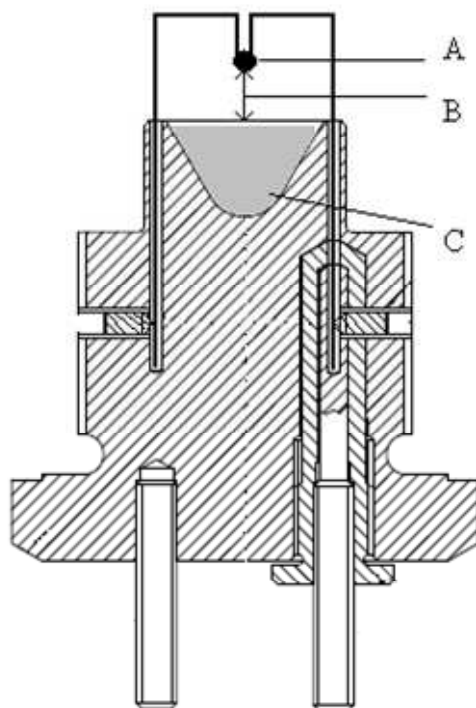
*Исключить третье предложение.*

7. Стр. 19, 3.1, пятое предложение

*Вместо "алюминиевая разрывная мембрана" читать "медная или алюминиевая разрывная мембрана".*

8. Стр. 20, рис. A7.1

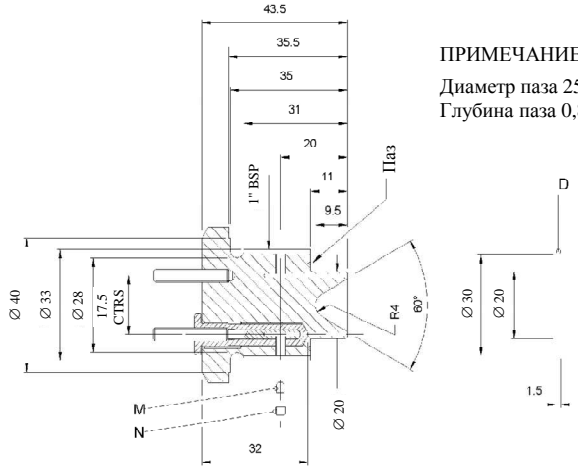
*Заменить рис. A7.1 следующим рисунком:*



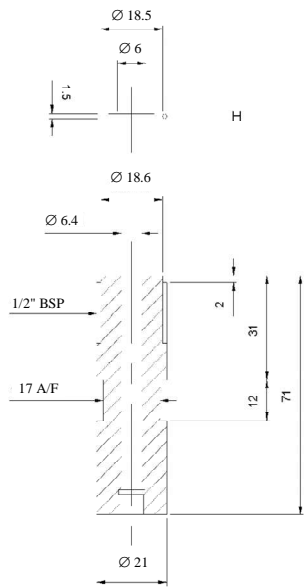
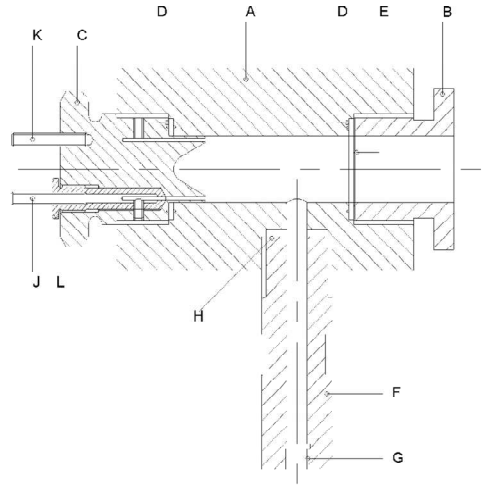
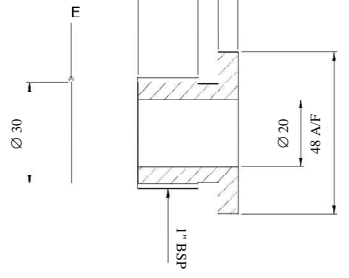
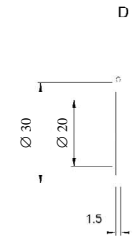
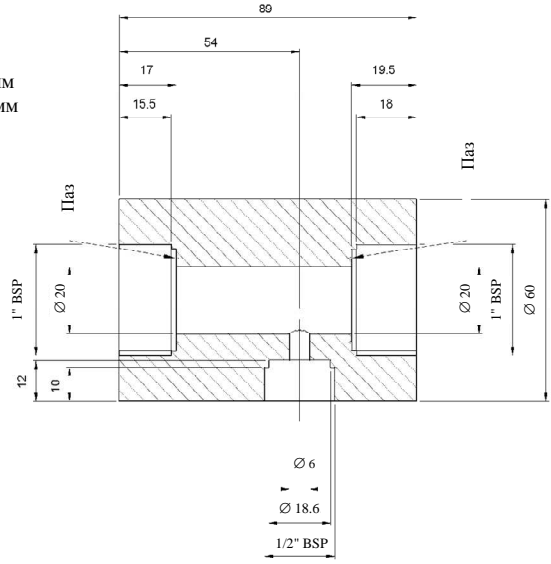
- A) Мостик накаливания  
B) 10-миллиметровый зазор  
C) Испытуемое вещество

9. Стр. 21, рис. A7.2

*Заменить рис. A7.2 следующим рисунком:*



ПРИМЕЧАНИЕ:  
Диаметр паза 25 мм  
Глубина паза 0,8 мм



- A) Корпус сосуда высокого давления
- B) Фиксирующая пробка разрывной мембраны
- C) Запальная пробка
- D) Свинцовая прокладка
- E) Разрывная мембрана
- F) Боковое ответвление
- G) Резьба датчика давления
- H) Прокладка из ПТФЭ
- J) Изолированный электрод
- K) Заземленный электрод
- L) Изоляция
- M) Изоляция
- N) Укороченный винт без головки

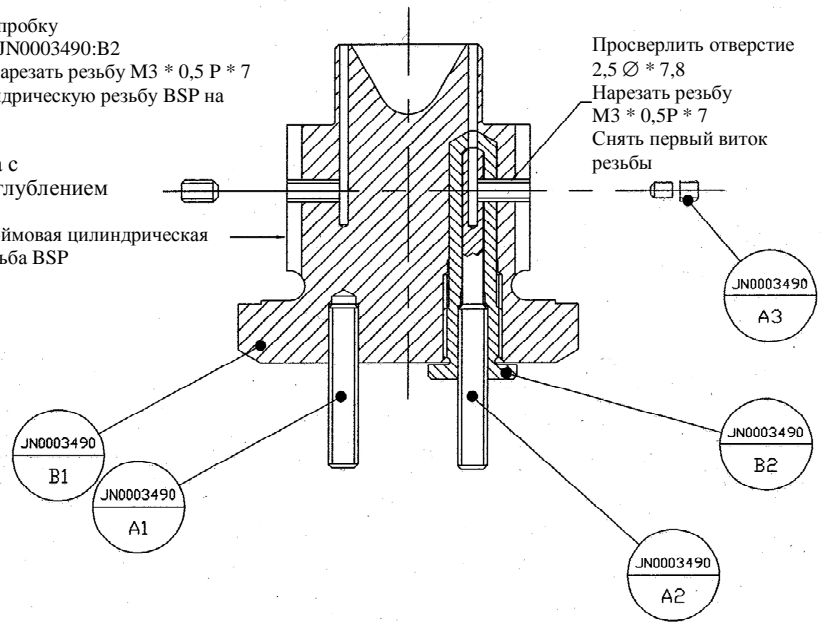
10. Стр. 22, рис. А7.3

Заменить рис. А7.3 следующим рисунком:

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ МЕХОБРАБОТКИ/СБОРКИ

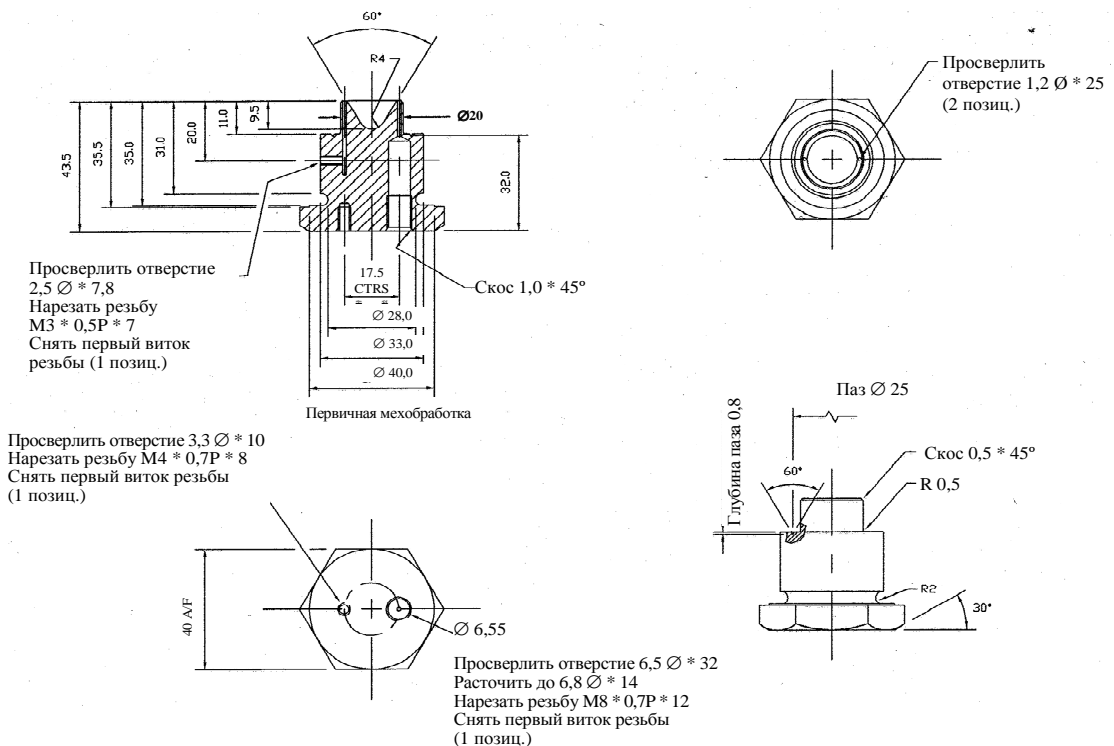
1. Ввинтить JN0003490:B2 в пробку
2. Ввинтить JN0003490:A2 в JN0003490:B2
3. Просверлить отверстие и нарезать резьбу М3 \* 0,5 P \* 7
4. Нарезать дюймовую цилиндрическую резьбу BSP на пробке

Резьбовая пробка с шестигранным углублением под ключ М3 х 1  
 Дюймовая цилиндрическая резьба BSP



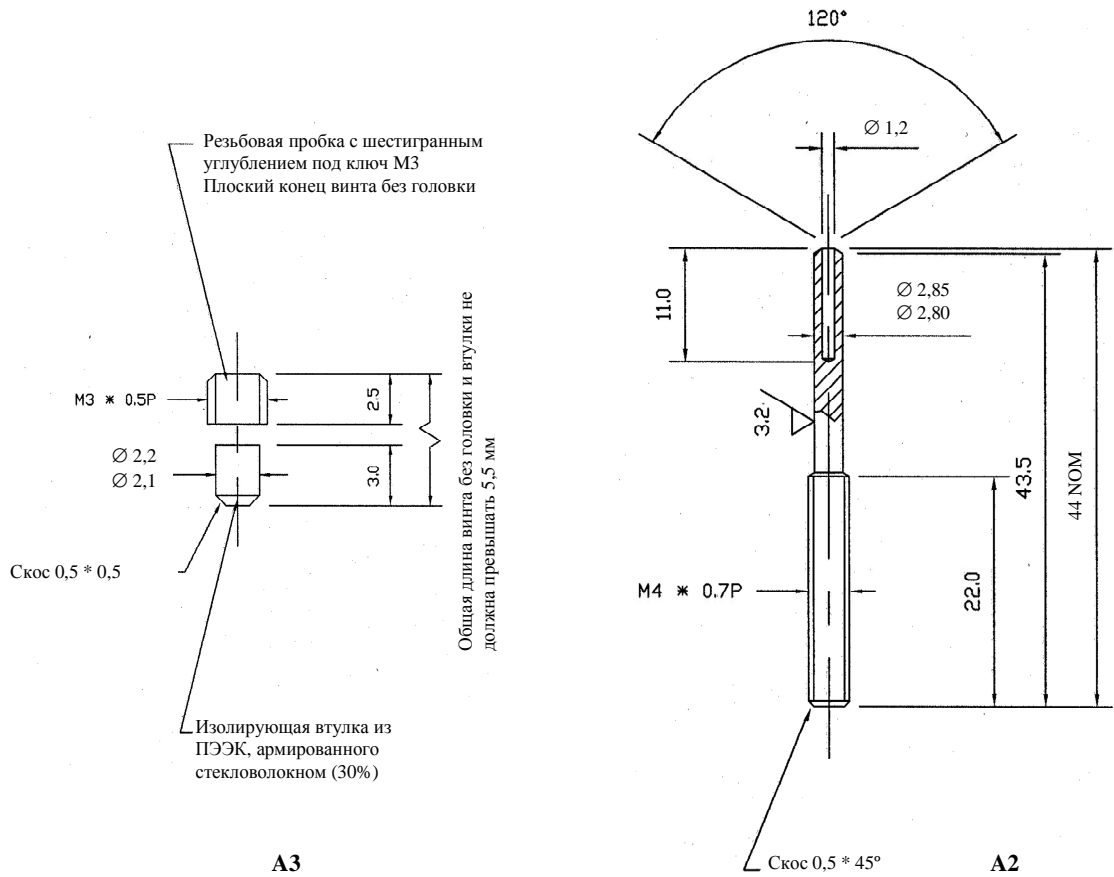
11. Стр. 23, рис. А7.4

Заменить рис. А7.4 следующим рисунком:



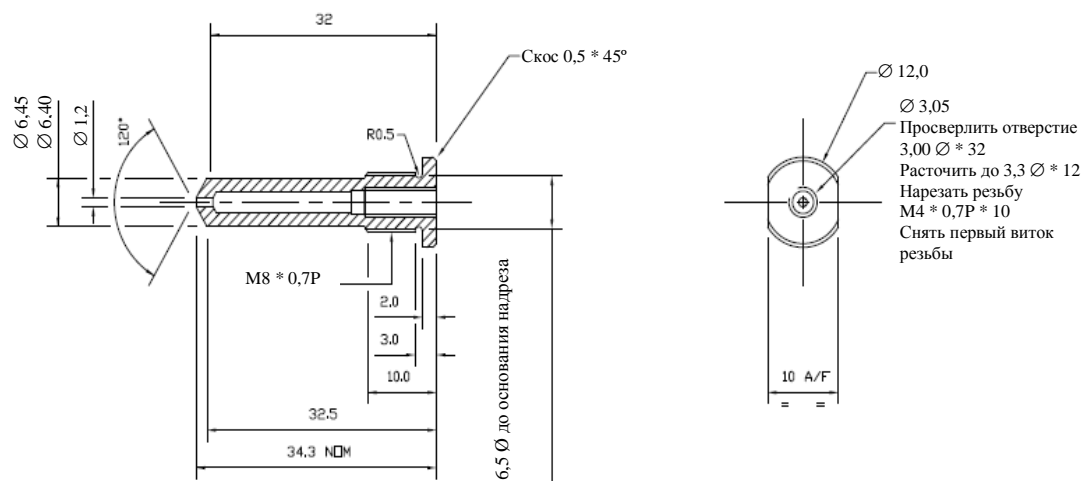
12. Стр. 24, рис. А7.5

Заменить рис. А7.5 следующим рисунком:



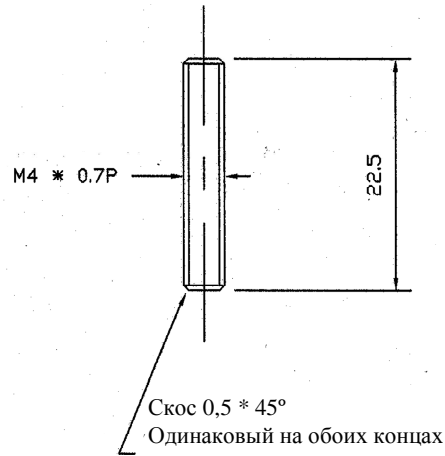
13. Стр. 25, рис. А7.6

Заменить рис. А7.6 следующим рисунком:



14. Стр. 25, рис. A7.7

Заменить рис. A7.7 следующим рисунком:



15. Стр. 26, перед существующим рис. A7.8

Включить новый рис. A7.8 следующего содержания:

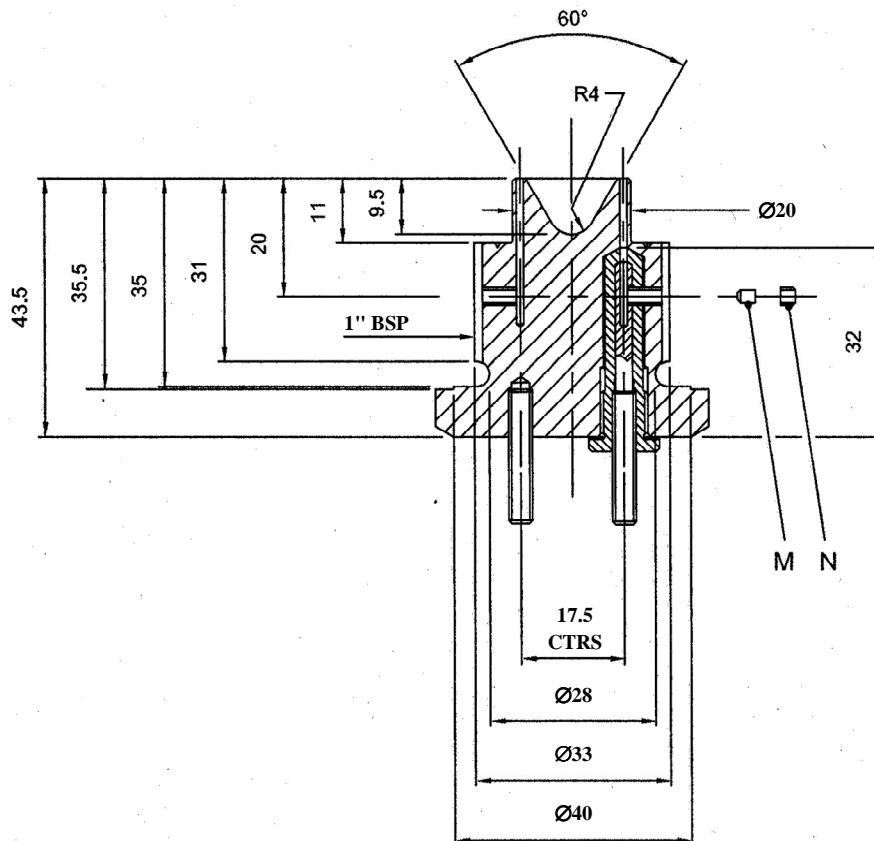


Рис. A7.8: Пробка с конусом в сборе

16. Стр. 26, существующий рис. A7.8

Становится рис. A7.9.