



ЭКОНОМИЧЕСКИЙ
И СОЦИАЛЬНЫЙ СОВЕТ

Distr.
GENERAL

ECE/TRANS/WP.29/2008/24
13 December 2007

RUSSIAN
Original: ENGLISH and FRENCH

ЕВРОПЕЙСКАЯ ЭКОНОМИЧЕСКАЯ КОМИССИЯ

КОМИТЕТ ПО ВНУТРЕННЕМУ ТРАНСПОРТУ

Всемирный форум для согласования правил в области
транспортных средств

Сто сорок четвертая сессия
Женева, 11-14 марта 2008 года
Пункт 4.2.21 предварительной повестки дня

СОГЛАШЕНИЕ 1958 ГОДА

Рассмотрение проектов поправок к действующим правилам

Предложение по поправкам серии 01 к дополнению 6 к Правилам № 70
(Задние опознавательные знаки для транспортных средств большой длины
и грузоподъемности)

Передано Рабочей группой по вопросам освещения и световой сигнализации (GRE)*

Воспроизводимый ниже текст был принят GRE на ее пятьдесят восьмой сессии. В его основу положен документ ECE/TRANS/WP.29/GRE/2006/40 с поправками, содержащимися в приложении III к докладу. Он передается WP.29 и AC.1 для рассмотрения (ECE/TRANS/WP.29/GRE/58, пункт 28).

* В соответствии с программой работы Комитета по внутреннему транспорту на 2006-2010 годы (ECE/TRANS/166/Add.1, подпрограмма 02.4) Всемирный форум будет разрабатывать, согласовывать и обновлять правила в целях улучшения характеристик транспортных средств. Настоящий документ представлен в соответствии с этим мандатом.

Приложение 8

Включить новый пункт 4.1 следующего содержания:

"4.1 Прочность склеивания светоотражающих материалов определяется после 24 часов выдержки при отслаивании под углом 90° на стенде для определения прочности на разрыв".

Пункты 4.1-4.3 (прежние), изменить нумерацию на 4.2-4.4.

Пункт 7 изменить следующим образом:

"7. Стойкость при чистке

7.1 Ручная чистка

7.1.2 Испытываемый образец, смоченный смесью диспергирующего машинного масла и графита, должен легко очищаться без повреждения светоотражающей или флуоресцентной поверхности при ее протирании таким слабым алифатическим раствором, как n-гептан, с последующей промывкой нейтральным моющим средством.

7.2 Мойка струей под давлением

7.2.1 После промывки испытываемого элемента в условиях его нормальной установки постоянной распыленной струей в течение 60 секунд на светоотражающей поверхности испытываемого образца не должно быть следов повреждений, она не должна отслаиваться от подложки либо отделяться от установочной поверхности образца при следующих заданных параметрах:

- a) давление воды/промывного раствора: 8 ± 0.2 МПа;
- b) температура воды/промывного раствора: $60^\circ - 5^\circ$ °C;
- c) расход воды/промывного раствора: 7 ± 1 л/мин;
- d) конец моющей насадки должен находиться на расстоянии 600 ± 20 мм от светоотражающей поверхности;

- e) угол наклона моющей насадки к плоскости, перпендикулярной светоотражающей поверхности, не должен превышать 45 градусов;
- f) угол широкой веерной струи, создаваемой моющей насадкой, должен составлять 40 градусов".
