



ЭКОНОМИЧЕСКИЙ
И СОЦИАЛЬНЫЙ СОВЕТ

Distr.
GENERAL

ECE/TRANS/WP.15/AC.1/2006/30
29 Juin 2006

RUSSIAN
Original: FRENCH

ЕВРОПЕЙСКАЯ ЭКОНОМИЧЕСКАЯ КОМИССИЯ

КОМИТЕТ ПО ВНУТРЕННЕМУ ТРАНСПОРТУ

Рабочая группа по перевозкам опасных грузов

Совместное совещание Комиссии МПОГ по вопросам безопасности
и Рабочей группы по перевозкам опасных грузов

Женева, 11-15 сентября 2006 года
Пункт 5 повестки дня

ПРЕДЛОЖЕНИЯ О ВНЕСЕНИИ ПОПРАВК В МПОГ/ДОПОГ/ВОПОГ*

Перевозка твердых веществ и жидкостей в сосудах под давлением

Предложение правительства Германии

РЕЗЮМЕ

Существо предложения: Новые требования в отношении перевозки твердых веществ и жидкостей в сосудах под давлением (новый подраздел 4.1.3.6) будут включены в МПОГ/ДОПОГ/ВОПОГ с 1 января 2007 года. Из них исключены, в частности, вещества, перечисленные в подразделе 4.1.4.4. Настоящий документ направлен на включение необходимых положений подраздела 4.1.4.4 в новую систему.

Предлагаемое решение: Внести изменения в соответствующие инструкции по упаковке для некоторых веществ и исключить подраздел 4.1.4.4.

Справочные документы: TRANS/WP.15/AC.1/2005/42/Add.1–ОСТI/RID/GT-III/2005/42/Add.1.
INF.16 (ЕСФХП) - Совместное совещание, сентябрь 2005 года.
TRANS/WP.15/AC.1/100–ОСТI/RID/GT-III/2005-B, пункт 53.

* Распространено Центральным бюро международных железнодорожных перевозок (ЦБМЖП) в качестве документа ОСТI/RID/GT-III/2006/30.

1. В МПОГ/ДОПОГ/ВОПОГ с неизменной структурой уже содержались требования к использованию сосудов под давлением для перевозки твердых веществ и жидкостей, не относящихся к классу 2.
2. Эти требования были перенесены в подраздел 4.1.4.4 МПОГ/ДОПОГ//ВОПОГ с измененной структурой посредством включения особых требований, применяемых в случае использования сосудов под давлением для веществ, не относящихся к классу 2.
3. В рамках внесения изменений в тринадцатое издание Рекомендаций ООН подобные, однако не совпадающие с МПОГ/ДОПОГ/ВОПОГ положения были включены в Типовые правила ООН.
4. Эти положения, касающиеся перевозки твердых веществ и жидкостей в сосудах под давлением, обсуждались на совещании Специальной рабочей группы по согласованию МПОГ/ДОПОГ/ВОПОГ с четырнадцатым изданием Рекомендаций ООН по перевозке опасных грузов в мае 2005 года. Итоги этих обсуждений содержатся в документе TRANS/WP.15/AC.1/2005/42/Add.1 – OSCI/RID/GT-III/2005/42/Add.1.
5. В ходе совещания Специальной рабочей группы представитель ЕСФХП сообщил, что он подготовит для Специального совещания документ, в котором он покажет различия между существующими требованиями подраздела 4.1.4.4 и новыми положениями, подлежащими включению в подраздел 4.1.3.6. Речь шла о неофициальном документе INF.16.
6. Предложение, содержащееся также в документе INF.16 и направленное на исключение подраздела 4.1.4.4, не было принято (см. доклад Совместного совещания TRANS/WP.15/AC.1/100–OSCI/RID/GT-III/2005-B, пункт 53).
7. Учитывая, что это решение было принято с небольшим перевесом голосов, Председатель Совместного совещания предложил представить по этому вопросу еще один документ, с тем чтобы добиться более высокой степени согласования с Типовыми правилами ООН.
8. Германия выразила готовность разработать к одной из следующих сессий соответствующее уточняющее предложение.
9. Все соответствующие номера ООН перечислены в приложении в порядке следования относящихся к ним инструкций по упаковке.

Предложения

10. Изменения в инструкции по упаковке P401:

В соответствии с особым требованием PR2, применяемым в случае использования сосудов под давлением для веществ, не относящихся к классу 2, для проведения периодических испытаний сосудов под давлением предусмотрена периодичность, составляющая пять лет. Согласно положениям подраздела 4.1.3.6, такая периодичность увеличена до 10 лет. Применительно к коррозионным веществам периодичность проведения периодических испытаний не может быть увеличена, и поэтому в инструкцию по упаковке, предусмотренную в МПОГ/ДОПОГ/ВОПОГ для № ООН 1183, 1242, 1295 и 2988, следует добавить новое специальное положение по упаковке следующего содержания:

"RR ха Для № ООН 1183, 1242, 1295 и 2988: сосуды под давлением должны подвергаться испытанию каждые пять лет при давлении не менее 0,6 МПа (6 бар) в соответствии с требованиями подраздела 4.1.3.6".

11. Изменения в инструкции по упаковке P402:

В соответствии с особым требованием PR1, применяемым в случае использования сосудов под давлением для веществ, не относящихся к классу 2, для сосудов под давлением предусмотрено минимальное испытательное давление 10 бар. Учитывая, что для газовых баллонов предписанное испытательное давление является общим правилом, снижение давления до 6 бар представляется необоснованным. По этой причине в МПОГ/ДОПОГ/ВОПОГ следует добавить новое специальное положение по упаковке, применимое к № ООН 1389, 1391, 1411, 1421, 1928, 3129, 3130 и 3148, следующего содержания:

"RR хв Для № 1389, 1391, 1411, 1421, 1928, 3129, 3130 и 3148: сосуды под давлением должны подвергаться первоначальному испытанию и периодическим испытаниям при испытательном давлении не менее 1 МПа (10 бар) в соответствии с требованиями подраздела 4.1.3.6".

12. Изменения в инструкции по упаковке P402:

В соответствии с особым требованием PR1, применяемым в случае использования сосудов под давлением для веществ, не относящихся к классу 2, для проведения периодических испытаний сосудов под давлением предусмотрена периодичность,

составляющая пять лет. В соответствии с положениями подраздела 4.1.3.6 такая периодичность увеличена до 10 лет. Применительно к коррозионным веществам периодичность проведения периодических испытаний не может быть увеличена, и поэтому в инструкцию по упаковке, предусмотренную в МПОГ/ДОПОГ/ВОПОГ для № ООН 3129, следует добавить новое специальное положение по упаковке следующего содержания:

"RR xc Для № ООН 3129: сосуды под давлением должны подвергаться испытанию каждые пять лет при давлении не менее 1 МПа (10 бар) в соответствии с требованием подраздела 4.1.3.6".

13. Изменения в инструкции по упаковке Р601:

В соответствии с особым требованием PR3, применяемым в случае использования сосудов под давлением для веществ, не относящихся к классу 2, для проведения периодических испытаний сосудов под давлением предусмотрена периодичность, составляющая пять лет. В соответствии с положениями подраздела 4.1.3.6 такая периодичность увеличена до 10 лет. Применительно к коррозионным веществам периодичность проведения периодических испытаний не может быть увеличена, и поэтому в инструкцию по упаковке, предусмотренную в МПОГ/ДОПОГ/ВОПОГ для № ООН 1251, следует добавить новое специальное положение по упаковке следующего содержания:

"RR xd Для № ООН 1251: сосуды под давлением подвергаются испытанию каждые пять лет при давлении не менее 1 МПа (10 бар) в соответствии с требованиями подраздела 4.1.3.6".

14. Изменения в инструкции по упаковке Р601:

В соответствии с особым требованием PR6, применяемым в случае использования сосудов под давлением для веществ, не относящихся к классу 2, существуют особые требования для брома в отношении материалов, используемых для сосудов под давлением и их запорных устройств. Учитывая, что в данном случае речь идет о высококоррозионных веществах, увеличение периодичности проведения периодических испытаний недопустимо по соображениям техники безопасности. Поэтому в данную инструкцию по упаковке, предусмотренную в МПОГ/ДОПОГ/ВОПОГ для № ООН 1744, следует добавить новое специальное положение по упаковке следующего содержания:

"RR xe Для № 1744, содержащего менее 0,005% воды или от 0,005 до 0,2% воды, при условии, что в последнем случае приняты меры для предотвращения коррозии внутреннего покрытия сосудов: сосуды под давлением должны подвергаться испытанию каждые пять лет при давлении не менее 1 МПа (10 бар) в соответствии с требованиями подраздела 4.1.3.6. Сосуды под давлением должны быть изготовлены из стали и иметь герметичное внутреннее покрытие из свинца или какого-либо иного материала, обеспечивающего эквивалентную защиту, и иметь герметичный затвор. Сосуды под давлением могут быть также изготовлены из монель-металла или никеля и снабжены никелевой облицовкой. Затворы должны быть расположены в верхней части сосуда под давлением, чтобы они не находились в постоянном контакте с жидкой фазой".

15. Изменения в инструкции по упаковке P601:

В соответствии с особым требованием PR7, применяемым в случае использования сосудов под давлением для веществ, не относящихся к классу 2, существуют точные указания в отношении упаковки для № ООН 1614. В Рекомендациях ООН в этом отношении указана лишь инструкция по упаковке P099. Для того чтобы иметь возможность продолжать применение существующих требований к упаковке, в инструкцию по упаковке, предусмотренную в МПОГ/ДОПОГ/ВОПОГ, следует добавить полный текст особого требования PR7 в качестве нового специального положения по упаковке PR xf.

16. Изменения в инструкции по упаковке P601:

В соответствии с вышеуказанными изменениями следует исключить специальное положение по упаковке RR3, предусмотренное в МПОГ/ДОПОГ/ВОПОГ.

17. В соответствии с вышеуказанными изменениями из последнего предложения пункта 4.1.3.6.1 следует исключить слова "и в подразделе 4.1.4.4", из первых предложений инструкций по упаковке P400, P401 и P402 исключить содержащиеся в скобках слова "(см. также таблицу в подразделе 4.1.4.4)", а также исключить подраздел 4.1.4.4.

Обоснование

Безопасность: Необходимость ограничения вместимости, например до 450 л для твердых веществ или жидкостей, перевозимых в сосудах под давлением, отпадает, поскольку по опыту известно, что можно использовать более крупные сосуды.

Согласно накопленной в последнее время информации, увеличение степени наполнения не представляет собой никакого риска с точки зрения техники безопасности.

Увеличение периодичности проведения периодических испытаний соответствует применяемым в настоящее время срокам, но критически важно и неприменимо только в случае коррозионных веществ.

Уменьшение манометрического давления инертных газов во время перевозки с 0,5 бар по крайней мере наполовину (0,2 бар) не создает никаких проблем с точки зрения техники безопасности, поскольку обычно такое давление не может поддерживаться во время перевозки, когда инертный газ растворяется в перевозимом веществе. В данном случае важным является отвод воздуха в жидкой фазе.

Практическая осуществимость: С учетом того, что 1 января 2007 года в МПОГ/ДОПОГ/ВОПОГ будут включены новые требования в отношении перевозки твердых веществ и жидкостей в сосудах под давлением и что требования подраздела остаются без изменений, принятие данных поправок повысит степень согласования с Типовыми правилами ООН.

Применимость: Большой интерес, который промышленность проявляет к этому вопросу, указывает на необходимость решения проблемы перевозок в сосудах под давлением веществ, не относящихся к классу 2.

Инструкция по упаковке Р400 Позиции на желтом или сером (в случае черно-белой печати) фоне будут исключены 1 января 2007 года. После этого соответствующие вещества могут перевозиться только при условиях, относящихся к № ООН 3394).

(1)	(2)	(3a)	(3b)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)
1366	ДИЭТИЛЦИНК	4.2	SW	I	4.2+ 4.3	320	LQ0	P400 PR1
1370	ДИМЕТИЛЦИНК	4.2	SW	I	4.2+ 4.3	320	LQ0	P400 PR1
2445	ЛИТИЙАЛКАЛИНЫ жидкие	4.2	SW	I	4.2+ 4.3	274 320	LQ0	P400 PR1
2845	ПИРОФОРНАЯ ЖИДКОСТЬ ОРГАНИЧЕСКАЯ, Н.У.К.	4.2	S1	I	4.2	274	LQ0	P400 PR1
2870	АЛЮМИНИЯ БОРГИДРИД	4.2	SW	I	4.2+ 4.3		LQ0	P400 PR1
3051	АЛЮМИНИЙАЛКИЛЫ	4.2	SW	I	4.2+ 4.3	274 320	LQ0	P400 PR1
3052	АЛЮМИНИЙАЛКИЛАЛОГЕНИДЫ ЖИДКИЕ	4.2	SW	I	4.2+ 4.3	274 320	LQ0	P400 PR1
3053	МАГНИЙАЛКИЛЫ	4.2	SW	I	4.2+ 4.3	274 320	LQ0	P400 PR1
3076	АЛЮМИНИЯ АЛКИЛГИДРИДЫ	4.2	SW	I	4.2+ 4.3	274 320	LQ0	P400 PR1
3194	ПИРОФОРНАЯ ЖИДКОСТЬ НЕОРГАНИЧЕСКАЯ, Н.У.К.	4.2	S3	I	4.2	274	LQ0	P400 PR1
3254	ТРИБУТИЛФОСФАТ	4.2	S1	I	4.2		LQ0	P400 PR1
3394	МЕТАЛЛООРГАНИЧЕСКОЕ ВЕЩЕСТВО ЖИДКОЕ ПИРОФОРНОЕ, РЕАГИРУЮЩЕЕ С ВОДОЙ	4.2	SW	I	4.2+ 4.3	274	LQ0	P400 PR1

Инструкция по упаковке Р401

(1)	(2)	(3a)	(3b)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)
1183	ЭТИЛДИХЛОРСИЛАН	4.3	WFC	I	4.3+3+8		LQ0	P401 PR2
1242	МЕТИЛДИХЛОРСИЛАН	4.3	WFC	I	4.3+3+8		LQ0	P401 PR2
1295	ТРИХЛОРСИЛАН	4.3	WFC	I	4.3+3+8		LQ0	P401 PR2
2988	ХЛОРСИЛАНЫ, РЕАГИРУЮЩИЕ С ВОДОЙ, ЛЕГКОВОСПЛАМЕНЯЮЩИЕСЯ, КОРРОЗИОННЫЕ, Н.У.К.	4.3	WFC	I	4.3+3+8	274 549	LQ0	P401 PR2

Инструкция по упаковке Р402

(1)	(2)	(3a)	(3b)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)
1389	АМАЛЬГАМА ЩЕЛОЧНЫХ МЕТАЛЛОВ ЖИДКАЯ	4.3	W1	I	4.3	182 274	LQ0	P402 PR1
1391	МЕТАЛЛ ЩЕЛОЧНОЙ ДИСПЕРГИРОВАННЫЙ или МЕТАЛЛ ЩЕЛОЧНОЗЕМЕЛЬНЫЙ ДИСПЕРГИРОВАННЫЙ с температурой вспышки более 60°C	4.3	W1	I	4.3	182 183 274 506	LQ0	P402 PR1
1391	МЕТАЛЛ ЩЕЛОЧНОЙ ДИСПЕРГИРОВАННЫЙ или МЕТАЛЛ ЩЕЛОЧНОЗЕМЕЛЬНЫЙ ДИСПЕРГИРОВАННЫЙ с температурой вспышки не более 60°C	4.3	W1	I	4.3+3	182 183 274 506	LQ0	P402 PR1
1411	ЛИТИЯ АЛЮМОГИДРИД В ЭФИРЕ	4.3	WF1	I	4.3+3		LQ0	P402 PR1
1421	ЩЕЛОЧНЫХ МЕТАЛЛОВ СПЛАВ ЖИДКИЙ, Н.У.К.	4.3	W1	I	4.3	182 274	LQ0	P402 PR1

(1)	(2)	(3a)	(3b)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)
1928	МЕТИЛМАГНИЙБРОМИД В ЭТИЛОВОМ СПИРТЕ	4.3	WF1	I	4.3+3		LQ0	P402 PR1
3129	РЕАГИРУЮЩАЯ С ВОДОЙ ЖИДКОСТЬ КОРРОЗИОННАЯ, Н.У.К.	4.3	WC1	I	4.3+8	274	LQ0	P402 PR1
3129	РЕАГИРУЮЩАЯ С ВОДОЙ ЖИДКОСТЬ КОРРОЗИОННАЯ, Н.У.К.	4.3	WC1	II	4.3+8	274	LQ10	P402 IBC01 PR1
3130	РЕАГИРУЮЩАЯ С ВОДОЙ ЖИДКОСТЬ ТОКСИЧНАЯ, Н.У.К.	4.3	WT1	I	4.3+ 6.1	274	LQ0	P402 PR1
3130	РЕАГИРУЮЩАЯ С ВОДОЙ ЖИДКОСТЬ ТОКСИЧНАЯ, Н.У.К.	4.3	WT1	II	4.3+ 6.1	274	LQ10	P402 IBC01 PR1
3148	РЕАГИРУЮЩАЯ С ВОДОЙ ЖИДКОСТЬ, Н.У.К.	4.3	W1	I	4.3	274	LQ0	P402 PR1
3148	РЕАГИРУЮЩАЯ С ВОДОЙ ЖИДКОСТЬ, Н.У.К.	4.3	W1	II	4.3	274	LQ10	P402 IBC01 PR1

Инструкция по упаковке Р601

(1)	(2)	(3a)	(3b)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)
1380	ПЕНТАБОРАН	4.2	ST3	I	4.2+ 6.1		LQ0	P601 PR1

(1)	(2)	(3a)	(3b)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)
1092	АКРОЛЕИН СТАБИЛИЗИРОВАННЫЙ	6.1	TF1	I	6.1+3		LQ0	P601 PR3
1251	МЕТИЛВИНИЛКЕТОН СТАБИЛИЗИРОВАННЫЙ	6.1	TFC	I	6.1+3+8		LQ0	P601 PR3
1259	НИКЕЛЯ КАРБОНИЛ	6.1	TF1	I	6.1+3		LQ0	P601 PR3
1613	КИСЛОТЫ ЦИАНИСТОВОДОРОДНОЙ ВОДНЫЙ РАСТВОР (ВОДОРОДА ЦИАНИСТОГО ВОДНЫЙ РАСТВОР), содержащий не более 20% цианистого водорода	6.1	TF1	I	6.1+3	48	LQ0	P601 PR3
1994	ЖЕЛЕЗА ПЕНТАКАРБОНИЛ	6.1	TF1	I	6.1+3		LQ0	P601 PR3
3294	УГЛЕВОДОРОДА ЦИАНИСТОГО СПИРТОВОЙ РАСТВОР, содержащий не более 45% цианистого водорода	6.1	TF1	I	6.1+3	610	LQ0	P601 PR3

(1)	(2)	(3a)	(3b)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)
1185	ЭТИЛЕНИМИН СТАБИЛИЗИРОВАННЫЙ	6.1	TF1	I	6.1+3		LQ0	P601 PR4

(1)	(2)	(3a)	(3b)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)
2480	МЕТИЛИЗОЦИАНАТ	6.1	TF1	I	6.1+3		LQ0	P601 PR5
2481	ЭТИЛИЗОЦИАНАТ	3	FT1	I	3+6.1		LQ0	P601 PR5

(1)	(2)	(3a)	(3b)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)
1744	БРОМ или БРОМА РАСТВОР	8	CTI	I	8+6.1		LQU	P601 PR6

(1)	(2)	(3a)	(3b)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)
1614	ВОДОРОДЦИАНИСТЫЙ СТАБИЛИЗИРОВАННЫЙ, содержащий менее 3% воды и абсорбированный пористым инертным материалом	6.1	TF1	I	6.1+3	603	LQ0	P099 P601 PR7

Инструкция по упаковке Р602

(1)	(2)	(3a)	(3b)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)
1605	ЭТИЛЕНДИБРОМИД	6.1	T1	I	6.1		LQ0	P602 PR3