

20 April 2007

## СОГЛАШЕНИЕ

### **О ПРИНЯТИИ ЕДИНООБРАЗНЫХ ТЕХНИЧЕСКИХ ПРЕДПИСАНИЙ ДЛЯ КОЛЕСНЫХ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ, ПРЕДМЕТОВ ОБОРУДОВАНИЯ И ЧАСТЕЙ, КОТОРЫЕ МОГУТ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ И/ИЛИ ИСПОЛЬЗОВАНЫ НА КОЛЕСНЫХ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВАХ, И ОБ УСЛОВИЯХ ВЗАИМНОГО ПРИЗНАНИЯ ОФИЦИАЛЬНЫХ УТВЕРЖДЕНИЙ, ВЫДАВАЕМЫХ НА ОСНОВЕ ЭТИХ ПРЕДПИСАНИЙ\***

(Пересмотр 2, включающий поправки, вступившие в силу 16 октября 1995 года)

---

#### **Добавление 103: Правила № 104**

#### **Поправка 3**

Дополнение 3 к первоначальному варианту Правил – Дата вступления в силу:  
2 февраля 2007 года

### **ЕДИНООБРАЗНЫЕ ПРЕДПИСАНИЯ, КАСАЮЩИЕСЯ ОФИЦИАЛЬНОГО УТВЕРЖДЕНИЯ СВЕТООТРАЖАЮЩЕЙ МАРКИРОВКИ ДЛЯ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ БОЛЬШОЙ ДЛИНЫ И ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ**



## **ОРГАНИЗАЦИЯ ОБЪЕДИНЕННЫХ НАЦИЙ**

---

\* Препрежнее название Соглашения:

Соглашение о принятии единообразных условий официального утверждения и о взаимном признании официального утверждения предметов оборудования и частей механических транспортных средств, совершено в Женеве 20 марта 1958 года.

Название Правил изменить следующим образом:

"ЕДИНООБРАЗНЫЕ ПРЕДПИСАНИЯ, КАСАЮЩИЕСЯ ОФИЦИАЛЬНОГО  
УТВЕРЖДЕНИЯ СВЕТООТРАЖАЮЩЕЙ МАРКИРОВКИ ДЛЯ ТРАНСПОРТНЫХ  
СРЕДСТВ КАТЕГОРИЙ М, N И О"

Пункт 1 изменить следующим образом (включив ссылку на новую сноску 1/ и новую сноску 1/):

"1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящие Правила применяются к светоотражающей маркировке транспортных средств категорий М<sub>2</sub>, М<sub>3</sub>, N, О<sub>2</sub>, О<sub>3</sub> и О<sub>4</sub> 1/.

---

1/ В соответствии с определениями, приведенными в приложении 7 к Сводной резолюции о конструкции транспортных средств (СР.3) (документ TRANS/WP.29/78/Rev.1/Amend.2 с последними поправками, внесенными на основании Amend.4)".

Пункт 5.4.1, ссылка на сноску 1/ и сноски 1/, изменить нумерацию на 2/, а текст следующим образом:

"2/ 1 - Германия, ... 10 - Сербия, ... 34 - Болгария, 35 (не присвоен), 36 - Литва, 37 - Турция, 38 (не присвоен), 39 - Азербайджан, 40 - бывшая югославская Республика Македония, 41 (не присвоен), 42 - Европейское сообщество (официальные утверждения предоставляются его государствами-членами с использованием их соответствующего обозначения ЕЭК), 43 - Япония, 44 (не присвоен), 45 - Австралия, 46 - Украина, 47 - Южная Африка, 48 - Новая Зеландия, 49 - Кипр, 50 - Мальта, 51 - Республика Корея, 52 - Малайзия, 53 - Таиланд, 54 и 55 (не присвоены) и 56 - Черногория. Последующие порядковые номера присваиваются...".

Пункт 7.2, ссылка на сноску 2/ и сноски 2/, изменить нумерацию на 3/.

Приложение 8

Пункт 5 изменить следующим образом:

"5. Стойкость при чистке

- 5.1 Ручная чистка
- 5.1.1 Испытываемый образец, смоченный смесью диспергирующего машинного масла и графита, должен легко очищаться без повреждения светоотражающей поверхности при ее протирании таким слабым алифатическим раствором, как n-гептан, с последующей промывкой нейтральным моющим средством.
- 5.2 Мойка струей под давлением
- 5.2.1 После промывки постоянной распыленной струей в течение 60 секунд на светоотражающей поверхности испытываемого образца не должно быть следов повреждений и она не должна отслаиваться от подложки при следующих заданных параметрах:
- a) максимальное давление водного/промывочного раствора - 8 МПа
  - b) максимальная температура водного/промывочного раствора - 60°C
  - c) конец моющей насадки должен находиться на расстоянии минимум 600 мм от испытываемого материала
  - d) угол наклона моющей насадки к плоскости, перпендикулярной светоотражающей поверхности, не должен превышать 45°
  - e) угол широкой веерной струи, создаваемой моющей насадкой, должен составлять 40°.

Включить новый пункт 8 следующего содержания:

- "8. Прочность сцепления (в случае клеящих материалов)
- 8.1 Прочность склеивания светоотражающих материалов определяется после 24 часов выдержки при отслаивании под углом 90° на стенде для определения прочности на разрыв.
- 8.2 Светоотражающие материалы не должны легко отделяться без повреждения этих материалов.

- 8.3 Минимальное усилие, необходимое для снятия светоотражающих материалов с их подложки, должно составлять не менее 10 Н на 25 мм ширины при постоянной скорости 300 мм в минуту".

-----