|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | E/ECE/324/Rev.1/Add.66/Rev.5/Amend.2−E/ECE/TRANS/505/Rev.1/Add.66/Rev.5/Amend.2 | | |
|  | | |  | 1 July 2020 |

Соглашение

О принятии согласованных технических правил Организации Объединенных Наций для колесных транспортных средств, предметов оборудования и частей, которые могут быть установлены и/или использованы на колесных транспортных средствах, и об условиях взаимного признания официальных утверждений, выдаваемых на основе этих правил Организации Объединенных Наций[[1]](#footnote-1)\*

(Пересмотр 3, включающий поправки, вступившие в силу 14 сентября 2017 года)

Добавление 66 — Правила № 67 ООН

Пересмотр 5 — Поправка 2

Дополнение 2 к поправкам серии 02 — Дата вступления в силу: 29 мая 2020 года

Единообразные предписания, касающиеся официального утверждения:

I. специального оборудования транспортных средств категорий М и N, двигатели которых работают на сжиженном нефтяном газе

II. транспортных средств категорий М и N, оснащенных специальным оборудованием для использования сжиженного нефтяного газа в качестве топлива, в отношении установки такого оборудования

Настоящий документ опубликован исключительно в информационных целях. Аутентичным и юридически обязательным текстом является документ ECE/TRANS/ WP.29/2019/98 (с поправками, содержащимися в пункте 70 доклада ECE/TRANS/ WP.29/1149).

****

**ОРГАНИЗАЦИЯ ОБЪЕДИНЕННЫХ НАЦИЙ**

*Включить новый пункт 11.6 (переходные положения)* следующего содержания:

«11.6 Начиная с 1 сентября 2022 года Договаривающиеся стороны, применяющие настоящие Правила, могут отказывать в выдаче разрешения на продажу типа компонента, который не отвечает требованиям настоящих Правил с поправками серии 02, если только этот компонент не предназначен для установки на транспортных средствах, находящихся в эксплуатации, в качестве сменной детали».

*Приложение 3*

*Пункт 3* изменить следующим образом:

«3. Предохранительный клапан (разгрузочный клапан) и компоненты, соединяющие предохранительный клапан с газовой компонентой внутри баллона СНГ».

*Пункт 3.6* изменить следующим образом (включив также ссылку на существующую сноску\*\*):

«3.6 Применимые процедуры испытаний:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Испытание на устойчивость к избыточному давлению |  | Приложение 16, пункт 4 |
| ... |  |  |
| Испытание на циклическое воздействие температур |  | Приложение 16, пункт 16\*\* |
| Испытание неметаллического материала внутри баллона |  | Приложение 16, пункт 18\*\*». |

*Пункт 7* изменить следующим образом:

«7. Положения, касающиеся официального утверждения ограничителя давления (предохранителя) и компонентов, соединяющих ограничитель давления с газовой компонентой внутри баллона СНГ».

*Пункт 7.6* изменить следующим образом (добавив также новую ссылку на существующую сноску\*\*):

«7.6 Применимые процедуры испытаний:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Испытание на устойчивость к избыточному давлению |  | Приложение 16, пункт 4 |
| ... |  |  |
| На циклическое воздействие температур |  | Приложение 16, пункт 16\*\* |
| Испытание неметаллического материала внутри баллона |  | Приложение 16, пункт 18\*\*». |

*Приложение 16, включить новые пункты 18–18.3.2* следующего содержания:

«18. Испытание неметаллического материала внутри баллона

Все компоненты, соединяющие предохранительный клапан и/или ограничитель давления с газовой компонентой внутри баллона СНГ, подвергают испытанию по следующей процедуре.

Испытания проводят на двух образцах – “a” и “b”:

Образец “а” подвергают старению в соответствии с пунктом 18.1.1 или 18.1.2.

Подвергнутый старению образец “а” проходит испытание на виброустойчивость в соответствии с пунктом 18.2.

Исходный образец “b” используется в качестве контрольного для испытания на расход в соответствии с пунктом 18.3.

18.1 Испытания на старение образца “а”

18.1.1 Процедура старения 1 (компонент в разобранном виде)

18.1.1.1 Снять, используя инструкции изготовителя, все неметаллические материалы с компонента, контактирующие с жидким СНГ.

18.1.1.2 Подвергнуть старению неметаллические материалы в соответствии с описанием испытания, предусмотренного в пункте 11.1 приложения 16.

18.1.1.3 Проверить соблюдение пункта 11.2 приложения 16.

18.1.1.4 Снова установить подвергнутые старению неметаллические материалы на компонент, следуя инструкциям изготовителя.

18.1.2 Процедура старения 2 (весь компонент)

18.1.2.1 Подвергнуть весь компонент воздействию n-пентана в соответствии с пунктом 11.1 приложения 16.

18.1.2.2 Проверить соблюдение пункта 11.2 приложения 16.

18.2 Испытание на виброустойчивость подвергнутого старению образца “а”

18.2.1 Провести на подвергнутом старению образце испытание на виброустойчивость, предусмотренное в пункте 10.5 приложения 16, процедуры А или В. Образец должен соответствовать требованиям к испытаниям, изложенным в пункте 10.5 приложения 16, процедура А   
или В.

18.3 Испытание на расход с использованием макета резервуара для сравнения образца “a” и контрольного образца “b”.

18.3.1 Провести испытание обоих образцов на расход в соответствии с пунктом 6.15.8.3 настоящих Правил.

18.3.2 Требования:

Как подвергнутый, так и не подвергнутый старению образцы “а” и “b” должны отвечать требованиям в отношении расхода в соответствии с пунктом 6.15.8.3 настоящих Правил.

Неметаллический материал образцов “a” и “b” не должен иметь трещин, деформаций или каких-либо визуальных повреждений».

1. \* Прежние названия Соглашения:

   Соглашение о принятии единообразных условий официального утверждения и о взаимном признании официального утверждения предметов оборудования и частей механических транспортных средств, совершено в Женеве 20 марта 1958 года (первоначальный вариант);

   Соглашение о принятии единообразных технических предписаний для колесных транспортных средств, предметов оборудования и частей, которые могут быть установлены и/или использованы на колесных транспортных средствах, и об условиях взаимного признания официальных утверждений, выдаваемых на основе этих предписаний, совершено в Женеве 5 октября 1995 года (Пересмотр 2). [↑](#footnote-ref-1)