|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | E/ECE/324/Rev.1/Add.29/Rev.3/Amend.7−E/ECE/TRANS/505/Rev.1/Add.29/Rev.3/Amend.7 | | |
|  | | |  | 17 January 2020 |

Соглашение

О принятии согласованных технических правил Организации Объединенных Наций для колесных транспортных средств, предметов оборудования и частей, которые могут быть установлены и/или использованы на колесных транспортных средствах, и об условиях взаимного признания официальных утверждений, выдаваемых на основе этих правил Организации Объединенных Наций[[1]](#footnote-1)\*

(Пересмотр 3, включающий поправки, вступившие в силу 14 сентября 2017 года)

Добавление 29 – Правила № 30 ООН

Пересмотр 3 – Поправка 7

Дополнение 21 к поправкам серии 02 − Дата вступления в силу: 11 января 2020 года

Единообразные предписания, касающиеся официального утверждения пневматических шин для автотранспортных средств и их прицепов

Настоящий документ опубликован исключительно в информационных целях. Аутентичным и юридически обязательным текстом является документ: ECE/ECE/TRANS/WP.29/2019/50.



**ОРГАНИЗАЦИЯ ОБЪЕДИНЕННЫХ НАЦИЙ**

*Пункт 2.1* изменить следующим образом:

«2.1 "*Тип шины*" означает шины, не имеющие между собой различий в отношении таких важных характеристик, как:

…

d) конструкция (диагональная (диагонально-переплетенная), диагонально-опоясанная, радиальная шина (с радиальным кордом), шина, пригодная для использования в спущенном состоянии);».

*Пункты 2.8–2.8.2*,изменить нумерацию соответственно на 2.9–2.9.2.

*Пункт 2.8.3*,изменить нумерацию на 2.9.3, а текст следующим образом:

«2.9.3 "*радиальная*" или "*с радиальным кордом*" – конструкция шины, при которой нити корда достигают борта и располагаются под углами, близкими к 90º, по отношению к средней линии протектора и каркас укрепляется по окружности при помощи практически нерастяжимого пояса;».

*Пункт 2.8.4*, изменить нумерацию на 2.10 и исключить слово «конструкция».

*Пункт 2.8.5*, изменить нумерацию на 2.8.

*Пункт 2.8.6*, изменить нумерацию на 2.8.1.

*Пункт 2.8.7*, изменить нумерацию на 2.9.4, а текст следующим образом:

«2.9.4 "*Шина, пригодная для использования в спущенном состоянии*" или "*самонесущая шина*" означает конструкцию шины, предусматривающую любые технические решения (например, укрепленные боковины и т. д.), позволяющие эксплуатировать шину, установленную на соответствующем колесе, при отсутствии любого дополнительного элемента, в соответствии с ее основными функциями, по крайней мере на скорости 80 км/ч и в пределах 80 км в режиме использования шины в спущенном состоянии».

*Пункты 2.9–2.15 (прежние)*,изменить нумерацию соответственно на 2.12–2.18.

*Включить новый пункт 2.11* следующего содержания:

«2.11 "*Шина с расширенной мобильностью (ШРМ)*" означает шину радиальной конструкции, позволяющую шине, установленной на соответствующем колесе транспортного средства, при отсутствии любого дополнительного элемента выполнять основные функции шины на скорости 80 км/ч и в пределах 80 км в режиме использования шины в спущенном состоянии».

*Пункт 2.15.1*, изменить нумерацию на 2.18.1 и заменить 3.1.10 на 2.27.1.

*Пункты 2.16–2.21*, изменить нумерацию соответственно на 2.19–2.24.

*Пункт 2.22*,изменить нумерацию на 2.25, а текст следующим образом:

«2.25"Обозначение размера шины" означает обозначение, показывающее:».

*Пункт 2.22.1 исключить.*

*Пункты 2.22.1.1 и 2.22.1.2*, изменить нумерацию на 2.25.1 и 2.25.2.

*Включить новые пункты 2.25.3–2.25.3.5* следующего содержания:

«2.25.3 следующее указание конструкции:

2.25.3.1 на шинах диагональной конструкции маркировка не требуется либо перед обозначением диаметра проставляется буква "D";

2.25.3.2 на шинах радиальной конструкции перед маркировкой диаметра обода проставляются буква "R" и факультативно слово "RADIAL";

2.25.3.3 на шинах диагонально-опоясанной конструкции перед маркировкой диаметра обода проставляются буква "B" и, кроме того, слова "BIAS‑BELTED";

2.25.3.4 на шинах радиальной конструкции, предназначенных для скоростей свыше 240 км/ч, но не более 300 км/ч (в эксплуатационном описании которых проставлено обозначение скорости "W" или "Y"), буква "R", указанная перед маркировкой диаметра обода, может быть заменена буквами "ZR"; на шинах, пригодных для эксплуатации на скоростях свыше 300 км/ч, буква "R", проставляемая перед маркировкой диаметра обода, заменяется надписью "ZR";

2.25.3.5 на "*шинах, пригодных для использования в спущенном состоянии*", или "*самонесущих шинах*" перед маркировкой диаметра обода проставляется буква "F"».

*Пункты 2.22.1.3 и 2.22.1.4,* изменить нумерацию на 2.25.4 и 2.25.5.

*Включить новый пункт 2.25.6* следующего содержания:

«2.25.6 в факультативном порядке букву "P" перед номинальной шириной профиля для шин типа "P";».

*Пункт 2.22.1.5*, изменить нумерацию на 2.25.7.

*Пункты 2.23–2.39*, изменить нумерацию соответственно на 2.26–2.42.

*Пункт 2.40 (прежний)* исключить.

*Пункт 2.41 (прежний),* изменить нумерацию на 2.43, а текст следующим образом:

«2.43 "*Высота преломленного профиля*" – это разница между преломленным радиусом, измеряемым от центра обода до поверхности барабана, и половиной номинального диаметра обода, определенного в пункте 2.26 настоящих Правил».

*Пункты 3.1.4–3.1.4.5* исключить.

*Пункт 3.1.5.1* изменить следующим образом:

«3.1.5.1 на шинах, пригодных для эксплуатации на скоростях свыше 300 км/ч, помимо указанного в пункте 2.24.3.4, наносится маркировка с эксплуатационным описанием, состоящая из обозначения скорости "Y" и соответствующего индекса несущей способности шины. Эксплуатационное описание приводится в скобках, например "(95Y)"».

*Пункт 3.1.8*,изменить нумерацию на 3.1.4.

*Пункты 3.1.9–3.1.11*, изменить нумерацию соответственно на 3.1.8–3.1.10.

*Пункт 3.1.12,* изменить нумерацию на 3.1.11, а текст следующим образом:

«3.1.11 в случае шин, которые первоначально были официально утверждены после вступления в силу дополнения 13 к поправкам серии 02 к Правилам № 30 ООН, обозначение, указанное в пункте 2.25.7, проставляется непосредственно после обозначения диаметра обода, указанного в пункте 2.25.4».

*Пункты 3.1.13–3.1.14*, изменить нумерацию на 3.1.12–3.1.13.

*Включить новый пункт 3.1.15* следующего содержания:

«3.1.15 указанное ниже обозначение относится к ШРМ, когда "h" составляет не менее 12 мм.

16992_ed3fig2a».

*Пункт 3.4* изменить следующим образом:

«3.4 Указанная в пункте 3.1 маркировка и предусмотренный в пункте 5.4 настоящих Правил знак официального утверждения формуются на шине при вулканизации выпуклым или углубленным рельефом. Они должны быть четко видимы и должны располагаться в нижней части шины, по крайней мере на одной из боковин, за исключением надписи, упомянутой в пунктах 3.1.1, 3.1.2 и 3.1.12 выше».

*Пункт 3.4.1*,заменить 3.1.10 на 2.27.1.

*Включить новый пункт 4.1.9* следующего содержания:

«4.1.9 является ли шина ШРМ;».

*Пункты 4.1.9–4.1.16 (прежние),* изменить нумерацию соответственно на 4.1.10–4.1.17.

*Пункт 4.1.15 (прежний 4.1.14)* изменить следующим образом:

«4.1.14 коэффициент х, упомянутый в пункте 2.28 выше».

*Пункт 6.1.1.3,* заменить 3.1.10 на 2.27.1.

*Пункт 6.1.2.1,* заменить 2.23 на 2.26.

*Пункт 6.1.2.3,* заменить 3.1.10 на 2.27.1.

*Пункт 6.1.4.2.4,* заменить 3.1.10 на 2.27.1.

*Пункт 6.1.5.1,* заменить 3.1.10 на 2.27.1.

*Пункт 6.2.1.1,* заменить два раза 4.1.15 на 4.1.16.

*Пункт 6.2.1.2* изменить следующим образом:

«6.2.1.2 Если заявка на официальное утверждение подается в отношении «шины, пригодной для использования в спущенном состоянии", то указанное выше испытание на нагрузку/скорость проводится на одной шине, накаченной в соответствии с пунктом 1.2 приложения 7, в условиях нагрузки и скорости, обозначенных на шине (см. пункты 3.1.5 и 3.1.8). Другое испытание на нагрузку/скорость должно проводиться на втором образце того же типа шины, как указано в пункте 3 приложения 7. Второе испытание может проводиться на том же образце с согласия ее изготовителя».

*Включить новый пункт 6.2.1.3* следующего содержания:

«6.2.1.3 Если заявка на официальное утверждение подается в отношении ШРМ, то указанное выше испытание на нагрузку/скорость проводится на одной шине, накаченной в соответствии с пунктом 1.2 приложения 7, в условиях нагрузки и скорости, обозначенных на шине (см. пункты 3.1.5 и 3.1.8). Другое испытание на нагрузку/скорость должно проводиться на втором образце шины того же типа, как указано в пункте 4 приложения 7. Второе испытание может проводиться на том же образце шины с согласия ее изготовителя».

*Пункт 6.2.2.2* изменить следующим образом:

«6.2.2.2 Если высота преломленного профиля в "шине, пригодной для использования в спущенном состоянии" после прохождения испытания, указанного в пункте 3 приложения 7, не изменяется по сравнению с высотой преломленного профиля в начале испытания более чем на 20% и если протектор этой шины не отстает от обеих боковин, то считается, что данная шина прошла испытание».

*Включить новый пункт 6.2.2.3* следующего содержания:

«6.2.2.3 Если высота преломленного профиля в ШРМ после прохождения испытания, указанного в пункте 4 приложения 7, не изменяется по сравнению с высотой преломленного профиля в начале испытания более чем на 20% и если протектор этой шины не отстает от обеих боковин, то считается, что данная шина прошла испытание».

*Приложение 1*

*Включить новый пункт 4.6* следующего содержания:

«4.6 Шина с расширенной мобильностью: (Да/Нет)2/……….………..………».

*Приложение 3*

*Пункт 2*, заменить 3.1.3 на 2.25.3.

*Пункт 3* изменить следующим образом:

«3. Размещение и порядок элементов маркировки, представляющей собой обозначение шины, должны быть следующими:

a) обозначение размера шины, определенное в пункте 2.25 настоящих Правил, должно быть сгруппировано так, как это показано в приведенных примерах: 185/70 R 14, P185/70 R 14, T185/70 R 14 и 185-560 R 400A или 185-560 R 400U;

b) рабочее описание, включающее индекс несущей способности и условное обозначение категории скорости, должно располагаться непосредственно после обозначения размера шины, определенного в пункте 2.25 настоящих Правил;

c) обозначения "TUBELESS", "REINFORCED", "M + S", "ET" и "POR" могут проставляться отдельно от обозначения размера».

*Приложение 6*

*Пункт 1.1*,заменить 4.1.12 на 4.1.13.

*Пункт 1.2.3* изменить следующим образом:

«1.2.3 для стандартных шин радиальной конструкции и для стандартных шин, пригодных для использования в спущенном состоянии: 1,8 бара;».

*Пункт 1.2.4* изменить следующим образом:

«1.2.4 для усиленных шини для усиленных шин, пригодных для использования в спущенном состоянии: 2,2 бара;».

*Приложение 7*

*Пункт 1.1*,заменить 4.1.12 на 4.1.13.

*Пункт 1.2, таблица, наименование третьей колонки*,заменить "Радиальные шины/система использования шины в спущенном состоянии" на "Радиальные шины и шины, пригодные для использования в спущенном состоянии".

*Пункт 2.2.2,* заменить 2.37.2 на 2.40.2.

*Пункт 2.2.3,* заменить 2.37.3 на 2.40.3.

*Пункт 2.2.4,* заменить 2.37.4 на 2.40.4.

*Пункт 2.5.2,* заменить 2.34.1 на 2.37.1.

*Пункт 2.6.1,* заменить 4.1.15 на 4.1.16.

*Пункт 3* изменить следующим образом:

«3. Процедура оценки "режима использования шины в спущенном состоянии" "шины, пригодной для использования в спущенном состоянии"».

*Пункт 3.1* изменить следующим образом:

«3.1 Новую шину монтируют на испытательный обод, соответствующий следующим техническим требованиям:

a) ширина измерительного обода удовлетворяет ISO 4000-1;

b) профиль с неровностями (закругленный или плоский) с обеих сторон обода удовлетворяет ISO 4000-2».

*Пункт 3.2* изменить следующим образом:

«3.2 Осуществляют процедуру, подробно описанную в пунктах 1.2–1.5 выше, при температуре 38 ºС + 3 ºС в помещении, где проводится испытание, для выдерживания надетой на колесо шины в соответствии с требованиями, подробно описанными в пункте 1.4. Датчик температуры должен находиться на расстоянии не менее 0,15 м и не более 1 м от боковины шины».

*Пункт 3.8.2* изменить следующим образом:

«3.8.2 испытательная скорость: 80 км/ч при диаметре барабана 2,0 м ± 1% или 75 км/ч при диаметре барабана 1,7 м ± 1%».

*Включить новые пункты 4–4.9.1* следующего содержания:

«4. Процедура оценки режима использования шины в спущенном состоянии для шин с увеличенной подвижностью

4.1 Новую шину монтируют на испытательный обод, соответствующий следующим техническим требованиям:

a) ширина измерительного обода удовлетворяет ISO 4000-1;

b) профиль с неровностями (закругленный или плоский) с обеих сторон обода удовлетворяет ISO 4000-2.

4.2 Осуществляют процедуру, подробно описанную в пунктах 1.2–1.5 выше, при температуре 25 ºС ± 3 ºС в помещении, где проводится испытание, для выдерживания надетой на колесо шины в соответствии с требованиями, подробно описанными в пункте 1.4. Датчик температуры должен находиться на расстоянии не менее 0,15 м и не более 1 м от боковины шины.

4.3 Вынимают вставной клапан и дожидаются полного выпуска воздуха из шины.

4.4 Шину монтируют на ободе и устанавливают на испытательную ось, а затем прижимают к наружной поверхности гладкого маховика диаметром 1,70 м ± 1% или 2,0 м ± 1%.

4.5 К испытательной оси прилагают нагрузку, равную 60% максимальной нагрузки, соответствующей индексу нагрузки шины.

4.6 В начале испытания измеряют высоту преломленного профиля (Z1).

4.7 В ходе испытания температура в помещении, где оно проводится, должна поддерживаться на уровне 25 ºС ± 3 ºС.

4.8 Испытание проводят без перерыва в соответствии со следующими требованиями:

4.8.1 время доведения скорости от нулевой до постоянной испытательной: 5 мин;

4.8.2 испытательная скорость: 80 км/ч испытательная скорость: 80 км/ч   
при диаметре барабана 2,0 м ± 1% или 75 км/ч при диаметре барабана   
1,7 м ± 1%;

4.8.3 продолжительность испытания на испытательной скорости: 60 мин.

4.9 В конце испытания измеряют высоту преломленного профиля (Z2).

4.9.1 Процентное изменение высоты преломленного профиля по сравнению с его высотой в начале испытания рассчитывают следующим образом: ((Z1–Z2)/Z1) x 100».

*Пункт 4 (прежний),* изменить нумерацию на 5, а текст следующим образом:

«5. Эквивалентные методы испытания

Если используется метод, отличающийся от описанного в пункте 2   
и/или 3, и/или 4 выше, то должна быть доказана его эквивалентность».

1. \* Прежние названия Соглашения:

   Соглашение о принятии единообразных условий официального утверждения и о взаимном признании официального утверждения предметов оборудования и частей механических транспортных средств, совершено в Женеве 20 марта 1958 года (первоначальный вариант); Соглашение о принятии единообразных технических предписаний для колесных транспортных средств, предметов оборудования и частей, которые могут быть установлены и/или использованы на колесных транспортных средствах, и об условиях взаимного признания официальных утверждений, выдаваемых на основе этих предписаний, совершено в Женеве 5 октября 1995 года (Пересмотр 2). [↑](#footnote-ref-1)