|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | E/ECE/324/Rev.1/Add.42/Rev.3/Amend.5−E/ECE/TRANS/505/Rev.1/Add.42/Rev.3/Amend.5 | | |
|  | |  | 6 December 2017 |

Соглашение

О принятии единообразных технических предписаний для колесных транспортных средств, предметов оборудования и частей, которые могут быть установлены и/или использованы на колесных транспортных средствах, и об условиях взаимного признания официальных утверждений, выдаваемых на основе этих предписаний[[1]](#footnote-1)\*

(Пересмотр 3, включающий поправки, вступившие в силу 14 сентября 2017 года)

Добавление 42 – Правила № 43 ООН

Пересмотр 3 – Поправка 5

Дополнение 5 к поправкам серии 01 – Дата вступления в силу: 10 октября 2017 года

Единообразные предписания, касающиеся официального утверждения безопасных стекловых материалов и их установки на транспортном средстве

Настоящий документ опубликован исключительно в информационных целях. Аутентичным и юридически обязательным текстом является документ ECE/TRANS/  
WP.29/2017/12 (1622635).

****

**ОРГАНИЗАЦИЯ ОБЪЕДИНЕННЫХ НАЦИЙ**

*Приложение 14*

*Пункт 1*, вместо «одной из следующих основных или второстепенных характеристик» читать «следующими основными характеристиками».

*Пункт 1.1.6* изменить следующим образом:

«1.1.6 номинальная толщина… приемлемый допуск толщины определяется следующей формулой:   
предельный допуск толщины (мм) = ± (0,4 мм + 0,1 е),

где е – номинальная толщина в мм.

Эталонным является стандарт ISO 7823-1:2003».

*Включить новый пункт 1.2.2* следующего содержания:

«1.2.2 наличие или отсутствие матового затемнения».

*Пункт 4.2* изменить следующим образом (включив также новое примечание1):

«4.2 Число испытательных образцов

Испытанию подвергаются шесть плоских испытательных образцов   
(1 170 x 570 +0/–2 мм) или шесть полных частей.

В таблице ниже указаны типы подвергаемых испытанию образцов с учетом размеров стекла, подлежащего оценке.

| *Тип окна* | *Характеристика окна* | *Размеры  плоского образца* | *Альтернатива* |
| --- | --- | --- | --- |
| Небольшое окно | Диаметр D окружности, которую можно вписать в проем: D < 150 мм и зона менее 200 см2 | Испытание не проводят | |
| Окна, за исключением небольших | Диаметр D окружности, которую можно вписать в проем: D < 400 мм и зона по крайней мере 200 см2 | 1 170 мм x 570 мм (испытание материала по типу и наличие стандартной опорной рамы) | Другая часть изделия  из того же материала, произведенного по аналогичной технологии, такой же толщины и цвета, но большего размера по сравнению с частью оригинального изделия, в которую можно вписать окружность диаметром 400 мм, с площадью развертки менее  1 170 мм x 570 мм (официальное утверждение типа для части оригинального изделия1) |
| Диаметр D окружности, которую можно вписать в проем: 400 мм < D | 1 170 мм x 570 мм (испытание материала по типу и наличие стандартной опорной рамы) | Часть реального изделия (представленного на официальное утверждение) (официальное утверждение типа части изделия и наличие специальной опорной рамы) |

*Примечание*: 1 Размеры части оригинального изделия слишком малы для проведения испытания».

*Пункты 4.3.2 и 4.3.3* изменить следующим образом:

«4.3.2 Для таких передних стекол, расположенных перед водителем  
или сидящим впереди пассажиром, как стекла перегородок и разделительных окон, в случае которых имеется вероятность удара (класс VIII/A), высота сбрасывания составляет 3 м. Измеряется также значение HIC.

4.3.3 Для таких стекол, как стекла боковых окон, задних окон и люка крыши, в случае которых вероятность удара незначительна (класс VIII/B), высота сбрасывания составляет 1,5 м. Измеряется также значение HIC».

*Пункт 4.4.3* изменить следующим образом:

«4.4.3 считается, что комплект испытательных образцов, представленных на официальное утверждение, удовлетворяет требованиям в отношении испытания на удар с использованием модели головы, если все испытания дали удовлетворительные результаты».

*Пункты 4.4.3.1 и 4.4.3.2* исключить.

*Пункт 5.1* изменить следующим образом:

«5.1 Индексы трудности второстепенных характеристик:

1) без проводников, матового(ых) затемнения(ий) или нагревательных элементов;

2) с проводниками, матовым(и) затемнением(ями) или нагревательными элементами».

*Пункт 5.2* изменить следующим образом:

«5.2 Число испытательных образцов

Испытанию подвергают десять плоских образцов квадратной формы со стороной квадрата 300 мм +10/–0 мм или десять практически плоских частей готовых изделий. В последнем случае ширина зоны соприкосновения такой части с подставкой по всему периметру должна составлять приблизительно 15 мм. Верхнюю раму подставки прижимают к нижней таким образом, чтобы смещение образца при испытании не превышало 2 мм».

*Пункт 5.3.2*, вместо «в зависимости от категорий толщины» читать «в зависимости от категорий номинальной толщины» и вместо «толщины испытательных образцов» читать «номинальной толщины испытательных образцов».

*Пункты 5.4.1 и 5.4.2* изменить следующим образом:

«5.4.1 Считается, что испытание на удар шаром…

…

Однако появление на испытательном образце в результате удара крупных и мелких трещин считается допустимым.

5.4.2 Считается, что комплект испытательных образцов, представленных на официальное утверждение, удовлетворяет требованиям в отношении испытания на удар шаром весом 227 г, если не менее восьми отдельных испытаний дают положительный результат при установленной высоте сбрасывания».

*Пункты 5.4.2.1 и 5.4.2.2* исключить.

*Включить новый пункт 5.4.3* следующего содержания:

«5.4.3 Испытание на удар шаром при температуре окружающей среды проводят только после испытания на влагоустойчивость, указанного в пункте 6.4.4 настоящего приложения».

*Пункты 6.1.3.1–6.1.3.2*, вместо «совокупное рассеяние света» читать «уменьшение видимости (дважды)».

*Включить новый пункт 6.1.3.3* следующего содержания:

«6.1.3.3 В случае стекол класса L для целей абразивного воздействия на внешнюю поверхность испытательного образца применяют либо испытание на абразивную стойкость в соответствии с пунктом 4 приложения 3, либо – в качестве эквивалентной альтернативы – комплекс испытаний, включающий испытание под воздействием струи песка, испытание с использованием установки для мойки автомобилей и испытание с использованием стеклоочистителя, указанные в пунктах 6.1.2, 6.1.3 и 6.1.4 приложения 17».

*Пункт 6.1.3.3 (прежний)*, изменить нумерацию на 6.1.3.4.

*Пункт 6.2.4* изменить следующим образом:

«6.2.4 Считается, что комплект испытательных образцов, представленных на официальное утверждение, удовлетворяет требованиям с точки зрения устойчивости к воздействию имитируемых атмосферных условий, если на всех образцах получены удовлетворительные результаты».

*Пункты 6.2.4.1 и 6.2.4.2* исключить.

*Пункт 6.3.3.2* изменить следующим образом:

«6.3.3.2 Считается, что испытательный образец удовлетворяет требованиям с точки зрения официального утверждения, если испытание дает удовлетворительные результаты».

*Пункты 6.3.3.2.1 и 6.3.3.2.2* исключить.

*Пункт 6.4.2* изменить следующим образом:

«6.4.2 Испытанию подвергают десять плоских образцов квадратной формы со стороной квадрата 300 мм или десять частей оригинальных изделий».

*Пункт 7.1* изменить следующим образом:

«7.1 Толкование результатов

Считается, что комплект из четырех образцов удовлетворяет предъявляемым требованиям, если на всех образцах получены удовлетворительные результаты».

*Пункты 7.1.1 и 7.1.2* исключить.

*Пункт 8.2.1* изменить следующим образом:

«8.2.1 Для целей официального утверждения считается, что комплект образцов удовлетворяет установленным требованиям, если на всех образцах получены удовлетворительные результаты».

*Пункты 8.2.1.1 и 8.2.1.2* исключить.

*Пункты 9.1–9.2.2* изменить следующим образом:

«9.1 Испытание методом погружения

9.1.1 Индексы трудности и метод испытания

Применяют требования пункта 11.2.1 приложения 3.

9.1.2 Толкование результатов

Комплект из четырех образцов подвергают воздействию каждого из химических веществ, причем в каждом случае – для стекол класса L – один из этих образцов должен иметь решетчатый надрез в соответствии с пунктом 13 приложения 3.

По трем из четырех образцов, включая, когда это применимо, упомянутый выше образец с решетчатым надрезом, подвергаемых воздействию каждого из химических веществ, должны быть получены удовлетворительные результаты.

9.2 Испытание под нагрузкой

9.2.1 Индексы трудности и метод испытания

Применяют требования пункта 11.2.4 приложения 3.

9.2.2 Толкование результатов

Комплект из четырех образцов, не являющихся образцами, упомянутыми в пункте 9.1 выше, подвергают воздействию каждого из химических веществ.

По трем из четырех образцов, подвергаемых воздействию каждого из химических веществ, должны быть получены удовлетворительные результаты».

*Приложение 15*

*Пункт 1.1.5,* внести следующие исправления:

«1.1.5 Номинальная толщина (e), производственный допуск:  
± (0,1 мм + 0,1 е); е > 0,1 мм».

*Пункт 4.2.1* изменить следующим образом:

«4.2.1 Число испытуемых образцов

Испытанию подвергаются десять плоских образцов в форме квадрата со стороной 300 + 10/–0 мм».

*Пункт 4.2.3.2* изменить следующим образом:

«4.2.3.2 Считается, что комплект испытательных образцов, представленных на официальное утверждение, удовлетворяет требованиям в отношении испытания на удар шаром весом 227 г, если не менее восьми отдельных испытаний дают положительный результат при установленной высоте сбрасывания».

*Пункты 4.2.3.2.1 и 4.2.3.2.2* исключить.

*Пункт 5.1.4* изменить следующим образом:

«5.1.4 Считается, что комплект испытательных образцов, представленных на официальное утверждение, удовлетворяет требованиям в отношении устойчивости к воздействию имитируемых атмосферных условий, если на всех образцах получены удовлетворительные результаты».

*Пункты 5.1.4.1 и 5.1.4.2* исключить.

*Пункт 6.1* изменить следующим образом:

«6.1 Толкование результатов

Считается, что комплект из четырех образцов удовлетворяет установленным требованиям, если на всех образцах получены удовлетворительные результаты».

*Пункты 6.1.1 и 6.1.2* исключить.

*Пункт 7.2.1* изменить следующим образом:

«7.2.1 Для целей официального утверждения считается, что комплект образцов удовлетворяет установленным требованиям, если на всех образцах получены удовлетворительные результаты».

*Пункты 7.2.1.1 и 7.2.1.2* исключить.

*Пункт 8.2* изменить следующим образом:

«8.2 Толкование результатов

Считается, что комплект образцов является приемлемым, если на всех образцах получены удовлетворительные результаты».

*Пункты 8.2.1 и 8.2.2* исключить.

*Приложение 16*

*Пункт 1*, вместо «одной из следующих основных или второстепенных характеристик» читать «следующими основными характеристиками».

*Пункт 1.1.4*, вместо «толщина» читать «номинальная толщина».

*Пункт 1.2.1* изменить следующим образом:

«1.2.1 наличие или отсутствие матового затемнения».

*Пункт 2.3* изменить следующим образом:

«2.3 Номинальная … следующей формулой:

Предельный допуск толщины (мм) = ± (0,4 мм + 0,1 е),

где е – номинальная толщина в миллиметрах.

Эталонным является стандарт ISO 7823-1:2003.

NB: В тех случаях, … изделия».

*Пункт 4.2* изменить следующим образом (включив также новое примечание1):

«4.2 Число испытательных образцов

Испытанию подвергаются шесть плоских испытательных образцов (1 170 x 570 +0/–2 мм) или шесть полных частей.

В таблице ниже указаны типы подвергаемых испытанию образцов с учетом размеров стекла, подлежащего оценке.

| *Тип окна* | *Характеристика  окна* | *Размеры плоского образца* | *Альтернатива* |
| --- | --- | --- | --- |
| Небольшое окно | Диаметр D окружности, которую можно вписать в проем: D < 150 мм и зона менее 200 см2 | Испытание не проводят | |
| Окна, за исключением небольших | Диаметр D окружности, которую можно вписать в проем: D < 400 мм и зона по крайней мере 200 см2 | 1 170 мм x 570 мм (испытание материала по типу и наличие стандартной опорной рамы) | Другая часть изделия из того же материала, произведенного по аналогичной технологии, такой же толщины и цвета, но большего размера по сравнению с частью оригинального изделия, в которую можно вписать окружность диаметром 400 мм, с площадью развертки менее  1 170 мм x 570 мм (официальное утверждение типа для части оригинального изделия1) |
|  | Диаметр D окружности, которую можно вписать в проем: 400 мм < D | 1 170 мм x 570 мм (испытание материала по типу и наличие стандартной опорной рамы) | Часть реального изделия (представленного на официальное утверждение) (официальное утверждение типа части изделия и наличие специальной опорной рамы) |

*Примечание*: 1 Размеры части оригинального изделия слишком малы для проведения испытания».

*Пункты 4.3.1–4.3.3* изменить следующим образом:

«4.3.1 Используемый метод соответствует методу, изложенному в пункте 3.2 приложения 3.

4.3.2 Для таких передних стекол, расположенных перед водителем  
или сидящим впереди пассажиром, как стекла перегородок и разделительных окон, в случае которых имеется вероятность удара (класс X/A), высота сбрасывания составляет 3 м.

Измеряется также значение HIC.

4.3.3 Для таких стекол, как стекла боковых окон, задних окон и люка крыши, в случае которых вероятность удара незначительна (класс X/B), высота сбрасывания составляет 1,5 м.

Измеряется также значение HIC».

*Пункты 5.1 и 5.2* изменить следующим образом:

«5.1 Индексы трудности второстепенных характеристик:

1) без матового(ых) затемнения(ий),

2) с матовым(и) затемнением(ями).

5.2 Число испытательных образцов

Испытанию подвергают десять плоских образцов внешнего составляющего элемента квадратной формы со стороной квадрата 300 мм + 10/–0 мм или десять практически плоских частей готовых изделий. В последнем случае ширина зоны соприкосновения такой части с подставкой по всему периметру должна составлять приблизительно 15 мм. Верхнюю раму подставки прижимают к нижней таким образом, чтобы смещение образца при испытании не превышало 2 мм».

*Пункт 5.3.2*, вместо «в зависимости от категорий толщины» читать «в зависимости от категорий номинальной толщины» и вместо «толщины испытательных образцов» читать «номинальной толщины испытательных образцов».

*Пункты 5.4.1–5.4.2* изменить следующим образом:

«5.4.1 Считается, что испытание на удар шаром дало …

…

b) испытательный образец не раскалывается на отдельные части.

Однако появление на стекле в результате удара крупных и мелких трещин считается допустимым.

5.4.2 Считается, что комплект испытательных образцов, представленных на официальное утверждение, удовлетворяет требованиям в отношении испытания на удар шаром весом 227 г, если не менее восьми отдельных испытаний дают положительный результат при установленной высоте сбрасывания».

*Пункты 5.4.2.1 и 5.4.2.2* исключить.

*Пункт 6.1.2* изменить следующим образом:

«6.1.2 Для каждого типа поверхности испытанию подвергают три плоских образца квадратной формы со стороной квадрата 100 мм».

*Пункты 6.1.3.1 и 6.1.3.2*, вместо «совокупное рассеяние света» читать «уменьшение видимости».

*Включить новый пункт 6.1.3.3* следующего содержания:

«6.1.3.3 В случае стекол класса L для целей абразивного воздействия на внешнюю поверхность испытательного образца применяют либо испытание на абразивную стойкость в соответствии с пунктом 4 приложения 3, либо – в качестве эквивалентной альтернативы – комплекс испытаний, включающий испытание под воздействием струи песка, испытание с использованием установки для мойки автомобилей и испытание с использованием стеклоочистителя, указанные в пунктах 6.1.2, 6.1.3 и 6.1.4 приложения 17».

*Пункт 6.1.3.3 (прежний)*, изменить нумерацию на 6.1.3.4.

*Пункт 6.1.4* изменить следующим образом:

«6.1.4 Считается, что комплект испытательных образцов, представленных на официальное утверждение, удовлетворяет предъявляемым требованиям, если все испытательные образцы удовлетворяют этим требованиям».

*Пункт 6.2.4* изменить следующим образом:

«6.2.4 Считается, что комплект испытуемых образцов, представленных на официальное утверждение, удовлетворяет требованиям с точки зрения устойчивости к воздействию имитируемых атмосферных условий, если на всех образцах получены удовлетворительные результаты».

*Пункты 6.2.4.1 и 6.2.4.2* исключить.

*Пункт 6.3.3.2* изменить следующим образом:

«6.3.3.2 Считается, что испытательный образец удовлетворяет требованиям с точки зрения официального утверждения, если испытание дает удовлетворительные результаты».

*Пункты 6.3.3.2.1 и 6.3.3.2.2* исключить.

*Пункт 6.4.2* изменить следующим образом:

«6.4.2 Испытанию подвергают десять плоских образцов квадратной формы со стороной квадрата 300 мм или десять частей оригинальных изделий».

*Пункт 7.1* изменить следующим образом:

«7.1 Толкование результатов

Считается, что комплект из четырех образцов удовлетворяет предъявляемым требованиям, если на всех образцах получены удовлетворительные результаты».

*Пункты 7.1.1 и 7.1.2* исключить.

*Пункт 8.2.1* изменить следующим образом:

«8.2.1 Для целей официального утверждения считается, что комплект образцов удовлетворяет установленным требованиям, если на всех образцах получены удовлетворительные результаты».

*Пункты 8.2.1.1 и 8.2.1.2* исключить.

*Пункты 9.1–9.2.2* изменить следующим образом:

«9.1 Испытание методом погружения

9.1.1 Индексы трудности и метод испытания

Применяют требования пункта 11.2.1 приложения 3.

9.1.2 Толкование результатов

Комплект из четырех образцов подвергают воздействию каждого из химических веществ, причем в каждом случае – для стекол класса L – один из этих образцов должен иметь решетчатый надрез в соответствии с пунктом 13 приложения 3.

По трем из четырех образцов, включая, когда это применимо, упомянутый выше образец с решетчатым надрезом, подвергаемых воздействию каждого из химических веществ, должны быть получены удовлетворительные результаты.

9.2 Испытание под нагрузкой

9.2.1 Индексы трудности и метод испытания

Применяют требования пункта 11.2.4 приложения 3.

9.2.2 Толкование результатов

Комплект из четырех образцов, иных, чем упомянутые в пункте 9.1 выше, подвергают воздействию каждого из химических веществ.

По трем из четырех образцов, подвергаемых воздействию каждого из химических веществ, должны быть получены удовлетворительные результаты».

1. \* Прежние названия Соглашения:

   Соглашение о принятии единообразных условий официального утверждения и о взаимном признании официального утверждения предметов оборудования и частей механических транспортных средств, совершено в Женеве 20 марта 1958 года (первоначальный вариант);

   Соглашение о принятии единообразных технических предписаний для колесных транспортных средств, предметов оборудования и частей, которые могут быть установлены и/или использованы на колесных транспортных средствах, и об условиях взаимного признания официальных утверждений, выдаваемых на основе этих предписаний, совершено в Женеве 5 октября 1995 года (пересмотр 2). [↑](#footnote-ref-1)