

5 November 2012

Соглашение

О принятии единообразных технических предписаний для колесных транспортных средств, предметов оборудования и частей, которые могут быть установлены и/или использованы на колесных транспортных средствах, и об условиях взаимного признания официальных утверждений, выдаваемых на основе этих предписаний*

(Пересмотр 2, включающий поправки, вступившие в силу 16 октября 1995 года)

Добавление 15 – Правила № 16

Пересмотр 7 – Исправление 1

Исправление 1 к Пересмотру 7 Правил

Единообразные предписания, касающиеся официального утверждения:

- I. Ремней безопасности, удерживающих систем, детских удерживающих систем и детских удерживающих систем ISOFIX, предназначенных для лиц, находящихся в механических транспортных средствах**
- II. Транспортных средств, оснащенных ремнями безопасности, сигнализаторами непристегнутых ремней безопасности, удерживающими системами, детскими удерживающими системами и детскими удерживающими системами ISOFIX**



ОРГАНИЗАЦИЯ ОБЪЕДИНЕННЫХ НАЦИЙ

* Прежнее название Соглашения: Соглашение о принятии единообразных условий официального утверждения и о взаимном признании официального утверждения предметов оборудования и частей механических транспортных средств, совершено в Женеве 20 марта 1958 года.

Пункт 6.2.2.2 исправить следующим образом:

"6.2.2.2 Даже если лямка не натянута, пряжка должна оставаться застегнутой независимо от положения транспортного средства. Не допускается возможность открывания пряжки неожиданно, случайно или с приложением усилия менее 1 даН. Пряжка должна быть сконструирована таким образом, чтобы ею можно было легко пользоваться и держать рукой, а также открывать простым движением руки в одном направлении как при отсутствии нагрузки, так и при нагрузке, указанной ниже в пункте 7.8.2; кроме того, если комплект ремня, за исключением ремней привязного типа, предназначен для переднего бокового сиденья, то должна быть также предусмотрена возможность его застегивания простым движением руки в одном направлении. Пряжка должна расстегиваться путем нажатия либо кнопки, либо аналогичного устройства. Проекция поверхности, на которую производится нажатие, когда кнопка находится в разомкнутом положении, на плоскость, перпендикулярную первоначальному направлению движения кнопки, должна иметь следующие размеры: для утопленных кнопок – площадь не менее 4,5 см² при ширине не менее 15 мм; для неутопленных кнопок – площадь не менее 2,5 см² при ширине не менее 10 мм. Поверхность размыкающего элемента должна быть окрашена в красный цвет. В этот цвет не должны быть окрашены никакие другие части пряжки. Когда сиденье занято, в любой части пряжки допускается использование красного предупреждающего огня, если этот огонь выключается после застегивания пряжки водителем или пассажиром, занимающим это сиденье".

Пункт 7.2.1 исправить следующим образом:

"7.2.1 Полный комплект привязного ремня помещают в испытательную камеру, как предписано в приложении 12 к настоящим Правилам. Если в комплект входит втягивающее устройство, лямка должна быть вытянута на полную длину минус 300 ± 3 мм. Выдерживание в коррозионной среде должно быть непрерывным в течение 50 часов, за исключением кратких перерывов, которые могут быть необходимы, например, для проверки и пополнения солевого раствора".

Пункт 7.3.1 исправить следующим образом:

"7.3.1 Образцы, подвергаемые испытанию на проскальзывание, выдерживают в течение не менее 24 часов в атмосфере с температурой 20 ± 5 °C и относительной влажностью $65 \pm 5\%$. При проведении испытания температура должна быть не менее 15 и не более 30 °C".

Пункт 7.3.3 исправить следующим образом:

"7.3.3 К нижнему концу части лямки прикрепляют гирию, создающую нагрузку в 5 даН. Другой конец приводят в возвратно-поступательное движение с общей амплитудой 300 ± 20 мм (см. рисунок)".

Пункт 7.3.7 исправить следующим образом:

"7.3.7 Проводят 1000 циклов с частотой 0,5 цикла в секунду и общей амплитудой 300 ± 20 мм. Нагрузку в 5 даН прилагают лишь в течение времени, соответствующего перемещению на 100 ± 20 мм для каждого полупериода".

Пункт 7.4.1.3.2 исправить следующим образом:

"7.4.1.3.2 После этого лямку помещают на полтора часа на ровную поверхность в холодильной камере с температурой воздуха -30 ± 5 °С. Затем лямку сгибают и на месте изгиба устанавливают массу 2 кг, которую предварительно охлаждают до -30 ± 5 °С. После выдержки лямки под нагрузкой в течение 30 минут в той же холодильной камере гирию снимают и в течение 5 минут после извлечения лямки из холодильной камеры определяют разрывную нагрузку".

Пункт 7.4.1.4.1 исправить следующим образом:

"7.4.1.4.1 Лямку помещают на три часа в нагревательную камеру с температурой 60 ± 5 °С и относительной влажностью $65 \pm 5\%$ ".

Пункт 7.4.1.5.1 исправить следующим образом:

"7.4.1.5.1 Лямку полностью погружают на три часа в дистиллированную воду при температуре 20 ± 5 °С с добавлением небольшого количества смачивающей добавки. Можно использовать любую смачивающую добавку, подходящую для испытываемой ткани".

Пункт 7.4.2.2 исправить следующим образом:

"7.4.2.2 Каждую лямку помещают между зажимами машины для испытания на разрыв. Зажимы должны быть сконструированы таким образом, чтобы лямка не разрывалась в зажимах или рядом с ними. Скорость перемещения зажимов должна быть примерно 100 мм в минуту. Длина свободной части лямки между зажимами машины в начале испытания должна составлять 200 ± 40 мм".

Пункты 7.5.3 и 7.5.4 исправить следующим образом:

"7.5.3 Два комплекта ремня безопасности помещают в холодильную камеру с температурой -10 ± 1 °С на два часа. Сопряженные элементы пряжки соединяют вручную сразу же после того, как они вынимаются из холодильной камеры.

7.5.4 Два комплекта ремня безопасности помещают в холодильную камеру с температурой -10 ± 1 °С на два часа. Затем жесткие части и изготовленные из пластмассы элементы испытываемых ремней раскладывают по порядку на плоской твердой стальной подкладке (которая также была выдержана вместе с образцами в холодильной камере), установленной на горизонтальной поверхности массивной жесткой плиты массой не менее 100 кг, и не позже чем через 30 секунд после изъятия из холодильной камеры на испытываемый образец сбрасывают 18-килограммовую стальную гирию с высоты 300 мм. Боек 18-килограммовой гири должен иметь выпуклую поверхность с твердостью не менее 45 единиц по шкале С Роквелла; ее поперечный радиус должен быть равен 10 мм, а продольный радиус – 150 мм, когда гирия установлена по своей оси. При испытании первого образца ось бойка располагают вдоль лямки, а при испытании второго образца ее располагают под углом 90° к лямке".

Пункт 7.6.2.1 исправить следующим образом:

"7.6.2.1 Втягивающее устройство испытывают на загибание, когда лямка вытянута на полную длину минус 300 ± 3 мм".

Пункт 7.6.3.1 исправить следующим образом:

"7.6.3.1 Втягивающее устройство помещают в испытательную камеру, изображенную в приложении 5 к настоящим Правилам, и устанавливают в том положении, в котором оно монтируется на транспортном средстве. В испытательной камере находится пыль, характеристики которой указаны ниже в пункте 7.6.3.2. Из втягивающего устройства вытягивают 500 мм лямки и оставляют в этом положении в промежутках между 10 полными циклами втягивания и вытягивания, которые производят не позже чем через одну–две минуты после каждого взбивания пыли. В течение пяти часов пыль через каждые 20 минут взбивают в течение пяти секунд очищенным от масла и влаги сжатым воздухом, который под давлением $5,5 \cdot 10^5 \pm 0,5 \cdot 10^5$ Па поступает через отверстие диаметром $1,5 \pm 0,1$ мм".

Пункт 7.8.2 исправить следующим образом:

"7.8.2 Комплект ремня снимают с испытательной тележки без открывания пряжки. К пряжке через посредство всех соединенных с ней лямок прилагают такое усилие, чтобы каждая лямка находилась под воздействием силы в $\frac{60}{n}$ даН. Под "n" подразумевается количество лямок, соединенных с пряжкой в застегнутом состоянии. В случае если пряжка соединена с какой-либо жесткой частью, это усилие прилагают под тем же углом, что и угол, образованный пряжкой и жестким концом при динамическом испытании. Нагрузку прилагают со скоростью 400 ± 20 мм/мин к геометрическому центру кнопки, открывающей пряжку, по фиксированной оси, параллельной первоначальному направлению движения кнопки. При приложении силы, необходимой для открывания пряжки, последняя должна удерживаться каким-либо жестким упором. Упомянутая выше нагрузка не должна превышать предела, указанного выше в пункте 6.2.2.5. Поверхность контакта деталей, используемых при испытании, должна иметь сферическую форму с радиусом $2,5 \pm 0,1$ мм и представлять собой полированную металлическую поверхность".

Пункт 7.9.1 исправить следующим образом:

"7.9.1 Кондиционирование

Устройство предварительного натяжения можно снять с ремня безопасности для проведения испытания и выдерживания в течение 24 часов при температуре 60 ± 5 °С. Затем температуру повышают до 100 ± 5 °С и поддерживают в течение двух часов. Далее устройство выдерживают в течение 24 часов при температуре -30 ± 5 °С. После этого устройство вынимают из термостата и охлаждают до комнатной температуры. Затем устройство снова устанавливают на ремень безопасности, если оно было с него снято".

Приложение 6

Пункт 4.3 исправить следующим образом:

"4.3 Характеристики поглощающего материала приведены в таблице 1 настоящего приложения. Непосредственно перед каждым испытанием трубки выдерживают при температуре 15–25 °С без использо-

вания в течение минимум 12 часов. В ходе динамического испытания ремней безопасности или удерживающих систем температура стопорного устройства должна быть равной температуре для калибровочного испытания с допуском ± 2 °С. Требования, которым должно удовлетворять стопорное устройство, приведены в приложении 8 к настоящим Правилам. Допускается использование любого другого устройства, дающего эквивалентные результаты".

Приложение 12

Пункт 3.1 исправить следующим образом:

"3.1 Для получения солевого раствора растворяют 5 ± 1 частей по массе хлористого натрия в 95 частях дистиллированной воды. Соль представляет собой хлористый натрий, практически не содержащий никеля и меди, а в сухом виде в ней допускается содержание не более 0,1% йодистого натрия и не более 0,3% прочих примесей".

Пункт 5.1 исправить следующим образом:

"5.1 Температуру в рабочей зоне увлажнительной камеры поддерживают на уровне 35 ± 5 °С. В рабочей зоне помещают по меньшей мере два чистых коллектора, в которые попадают капли раствора, стекающих с испытуемых образцов или любых других поверхностей. Коллекторы располагают вблизи испытуемых образцов: один вблизи одного из сопел и один в некотором отдалении от всех сопел. Плотность тумана должна быть такой, чтобы на каждые 80 см^2 горизонтальной поверхности коллектора попадало в каждый коллектор от 1,0 до 2,0 мл раствора в час при измерении в среднем в течение не менее 16 часов".