



Европейская экономическая комиссия

Комитет по внутреннему транспорту

**Всемирный форум для согласования правил
в области транспортных средств**

174-я сессия

Женева, 13–16 марта 2018 года

Пункт 4.14.1 предварительной повестки дня

Соглашение 1958 года:

**Предложение по поправкам к Сводной резолюции
по общей спецификации для категорий
источников света (CP.5)****Предложение по поправке 1 к Сводной резолюции
по общей спецификации для категорий источников
света (CP.5)****Представлено Рабочей группой по вопросам освещения
и световой сигнализации***

Воспроизведенный ниже текст был принят Рабочей группой по вопросам освещения и световой сигнализации (GRE) на ее семьдесят восьмой сессии (ECE/TRANS/WP.29/GRE/78, пункт 16). В его основу положен документ ECE/TRANS/WP.29/GRE/2017/18 и приложение III к докладу. Он представляется Всемирному форуму для согласования правил в области транспортных средств (WP.29) для рассмотрения на его сессии в марте 2018 года.

* В соответствии с программой работы Комитета по внутреннему транспорту на 2016–2017 годы (ECE/TRANS/254, пункт 159, и ECE/TRANS/2016/28/Add.1, направление деятельности 3.1) Всемирный форум будет разрабатывать, согласовывать и обновлять правила в целях улучшения характеристик транспортных средств. Настоящий документ представлен в соответствии с этим мандатом.



Поправка 1 к Сводной резолюции по общей спецификации для категорий источников света (CP.5)

Таблицу состояния изменить следующим образом:

«Таблица состояния»

Настоящий сводный вариант резолюции содержит все положения и поправки, принятые на данный момент Всемирным форумом для согласования правил в области транспортных средств (WP.29), и действителен с даты, указанной в нижеследующей таблице, до даты вступления в силу следующего пересмотренного варианта настоящей резолюции:

Вариант резолюции	Дата*, начиная с которой этот вариант является действительным	Принят WP.29		Пояснение
		Сессия №	Документ о поправках №	
1 (первоначальный)	[2017-06-22]	170	ECE/TRANS/WP.29/2016/111	на основе приложений 1 к правилам: <ul style="list-style-type: none"> • № 37, до дополнения 44 включительно • № 99, до дополнения 11 включительно • № 128, до дополнения 5 включительно
[2]	[2018-xx-xx]	[174]	[ECE/TRANS/WP.29/2018/xx]	Измененные данные в спецификациях: C21W/2, H1/1, H3/1, H3/2, H4/4, H9/1, H11/2, H13/4, H14/1, H15/5, H20/3, H20/4, HIR2/1, HS6/1, P13W/3, P21W/1, P21/5W, P27/7W/3, PSX26W/3, R5W/1, R10W/1, T1.4W/1, W15/5W/1, W21/5W/1, WT21W/1

* Этой датой является дата принятия WP.29 поправки к данной резолюции или дата вступления в силу поправки к правилам № 37, 99 или 128, принятой AC.1 в качестве пакета поправок вместе с поправкой к резолюции на той же сессии WP.29.

»

Приложение 1,

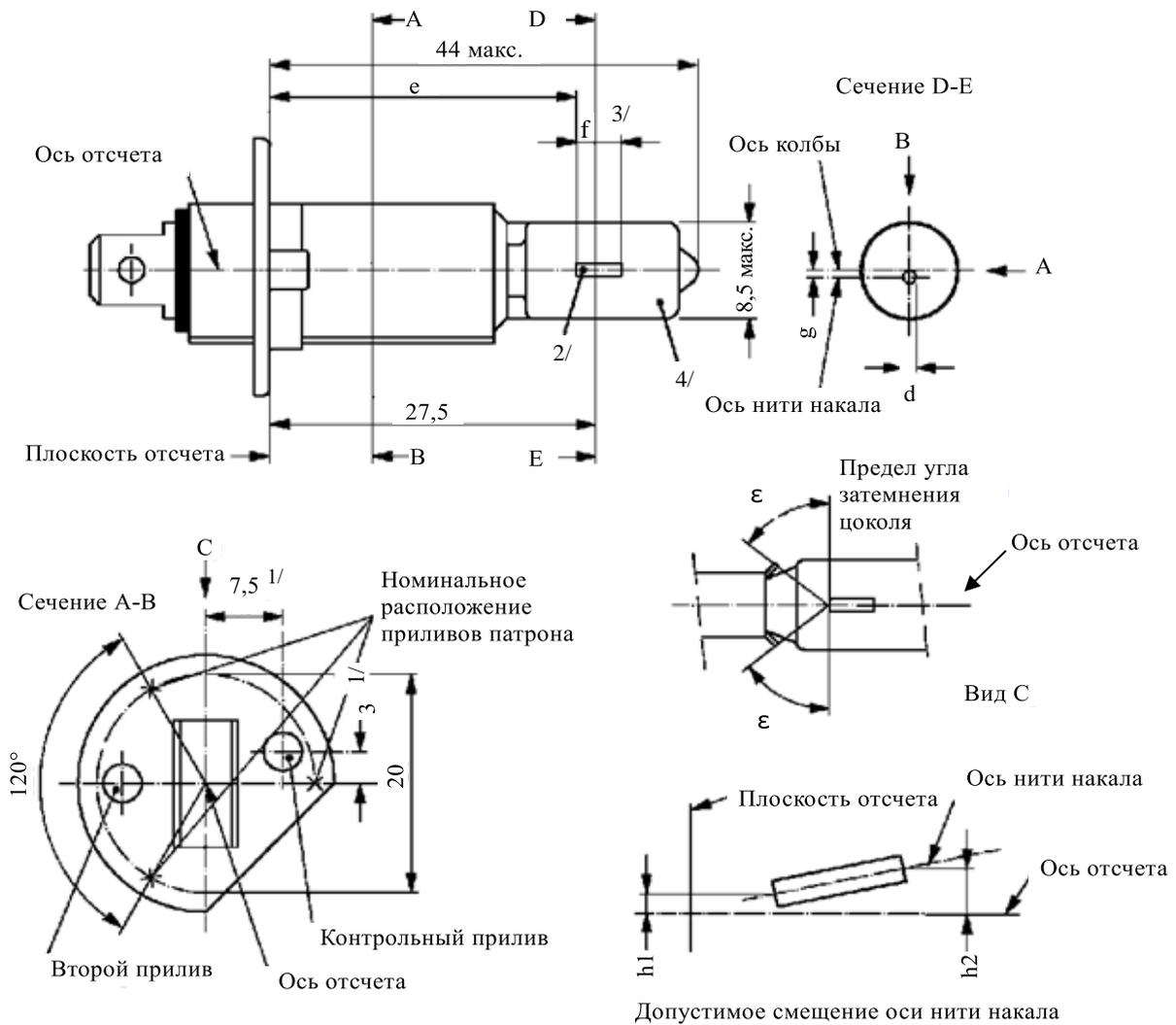
Спецификацию C21W/2 изменить следующим образом:

«Метод испытания и предписания

1. Источник света с нитью накала устанавливают в патроне, который может поворачиваться на 360° вокруг оси отсчета таким образом, чтобы на экране, на который проецируют изображение нити накала, был получен вид спереди. Ось отсчета на экране должна совпадать с центром источника света с нитью накала. Искомая центральная ось должна совпадать на экране со средней точкой длины источника света с нитью накала.
2. ...»

Спецификацию H1/I изменить следующим образом:

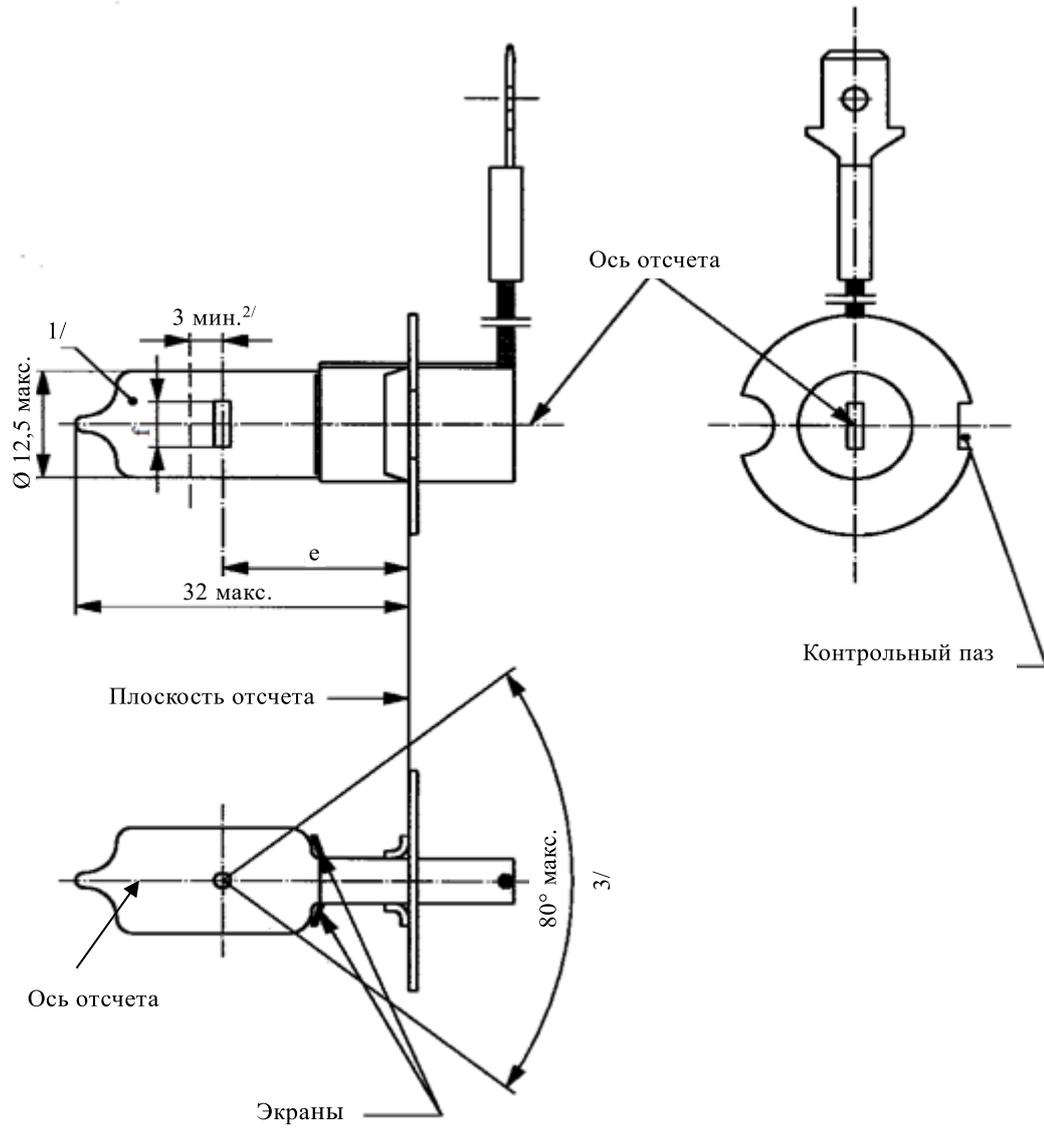
«



»

Спецификацию H3/1 изменить следующим образом:

«



»

Спецификацию H3/2 изменить следующим образом:

«

Определение: Центр кольца и ось отсчета^{4/}



»

Спецификацию H4/4, таблица, третья снизу графа, изменить следующим образом:

«...

...
I _C ^{11/, 12/}	5,5	5,25	±0,50	±0,80
...
...

»

Спецификация H9/1, рис. 1, изменить следующим образом:

«

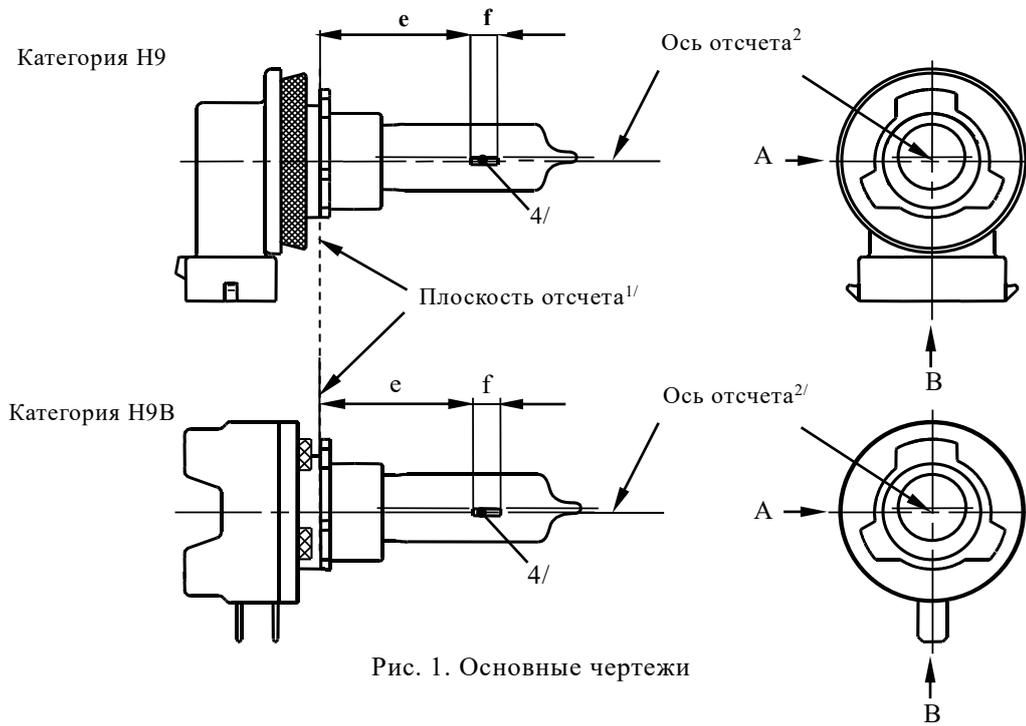
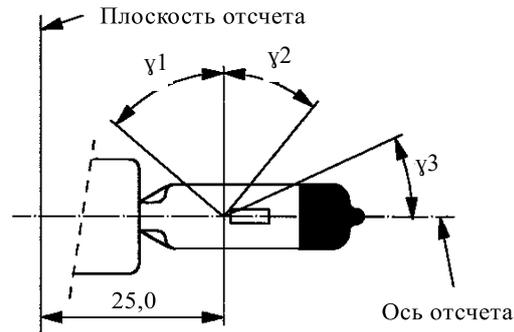


Рис. 1. Основные чертежи

»

Спецификацию H11/2, верхний рис. справа, изменить следующим образом:

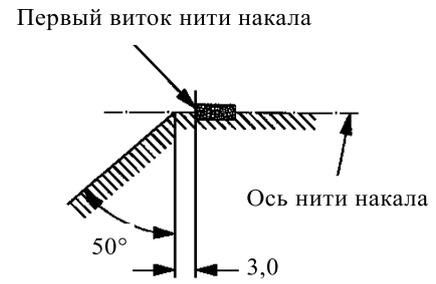
«



Вид В

Рис. 3

Зона без искажений^{6/} и затемненная верхняя часть^{7/}



Вид А

Рис. 4

Зона без металлических частей^{8/}

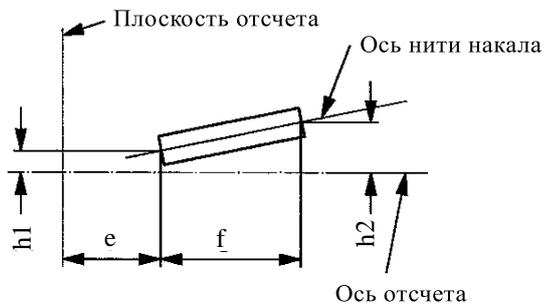


Рис. 5

Допустимое смещение оси нити накала^{9/}

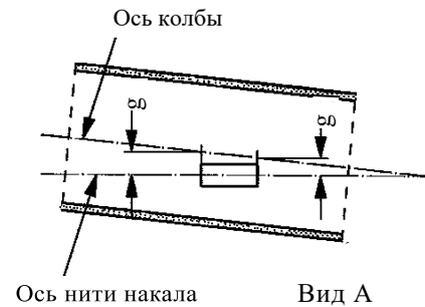


Рис. 6

Эксцентриситет оси колбы^{10/}

»

Спецификацию H13/4, графы *m* и *n*, изменить следующим образом:

«

Размеры в мм		Допуск	
		Источники света с нитью накала серийного производства	Эталонный источник света с нитью накала
...
<i>m</i> ^{11/}	0	±0,20	±0,13
<i>n</i> ^{11/}	0	±0,20	±0,13
...

»

Спецификацию H14/1, рис. 1, изменить следующим образом:

«

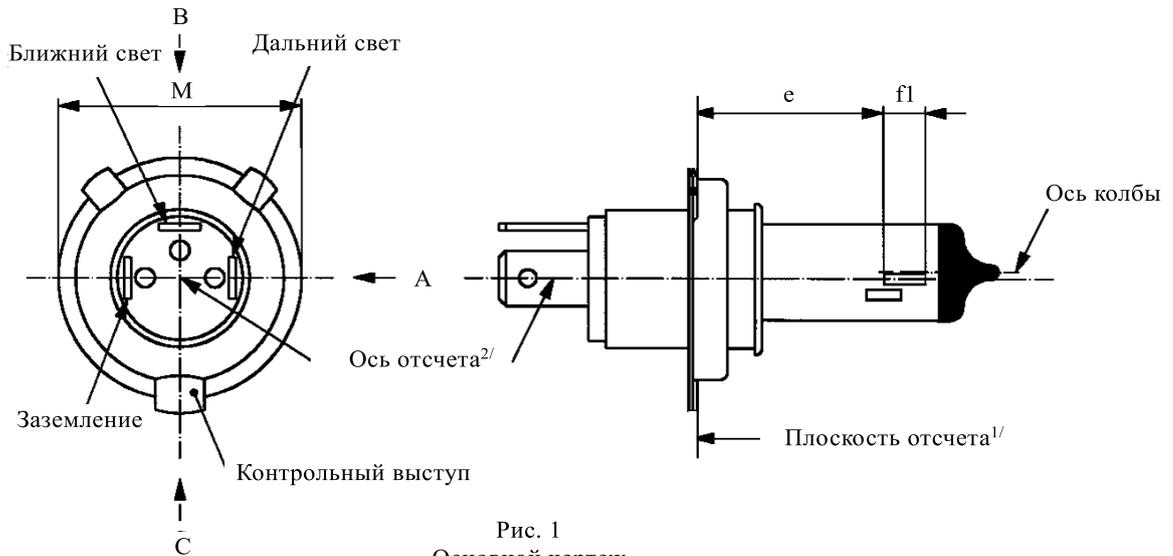


Рис. 1
Основной чертеж

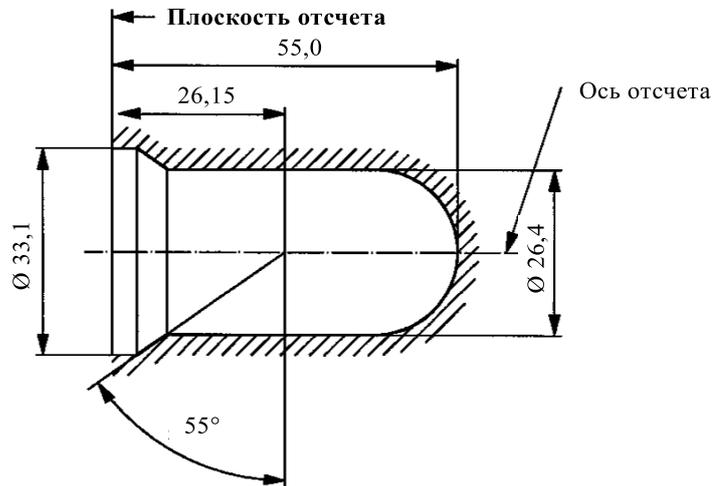


Рис. 2
Максимальные контуры источника света с нитью накала^{3/}

»

Спецификацию H15/5, сноска 10, изменить следующим образом:

«¹⁰ "e" означает расстояние от плоскости отсчета до начальной точки нити накала с высокой номинальной мощностью определение которой дано выше.»

Спецификацию H20/3, сноска 8, изменить следующим образом:

«⁸ Крайние точки нити накала определяются как точки, в которых проекция наружной части конечных витков пересекает ось нити накала, причем направлением визирования является направление А, как показано на рис. 1 спецификации H20/1.»

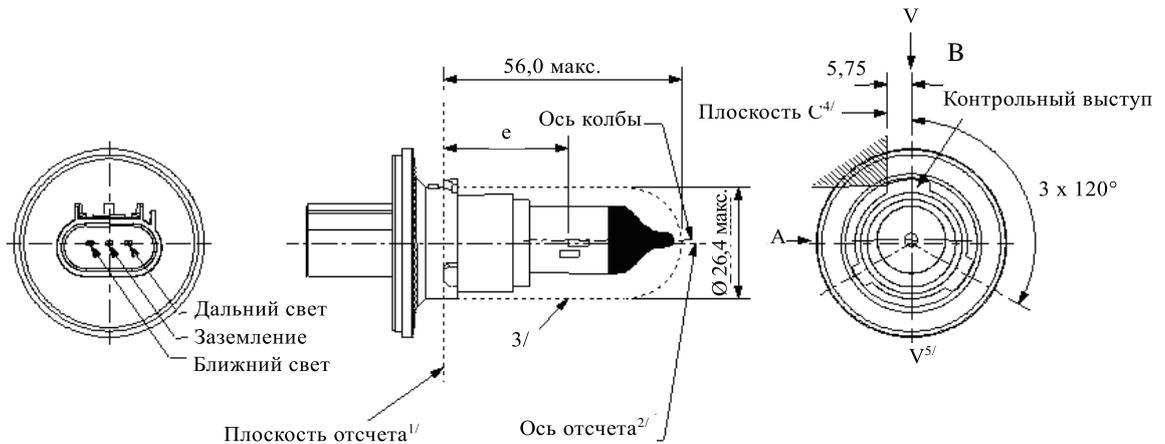
Спецификацию H20/4, последний пункт, изменить следующим образом:

«Крайние точки нити накала, определенные в сноске 8 к спецификации H20/3, должны находиться между линиями Z1 и Z2 и между линиями Z3 и Z4.»

Спецификацию HIR2/1, рис. (вид В) в левом нижнем углу, заменить «Ось отсчета» на «Ось нити накала».

Спецификацию HS6/1, рис. 1, изменить следующим образом:

«



»

Спецификацию P13W/3 изменить следующим образом:

«...

Крайние точки нити накала, определенные в сноске 5/ к спецификации P13W/2, должны находиться между линиями Z1 и Z2 и линиями Z3 и Z4.

...»

Спецификацию P21W/1, таблица, изменить следующим образом:

«...

Цоколь BA15s в соответствии с публикацией МЭК 60061 (спецификация 7004-11A-10) ²

...»

Спецификацию P21/5W/1, таблица, изменить следующим образом:

«...

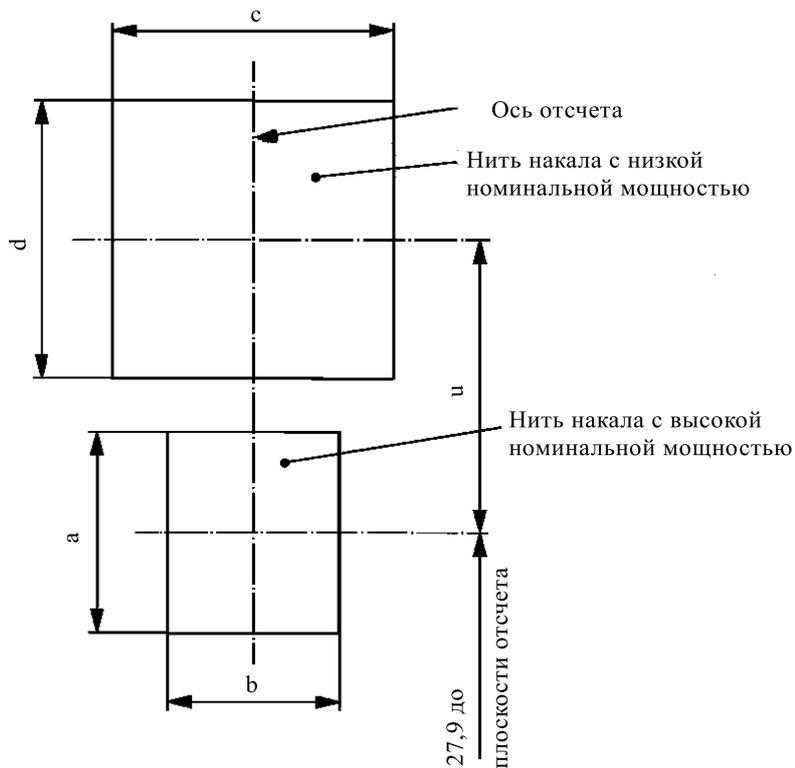
Цоколь BAU15d в соответствии с публикацией МЭК 60061 (спецификация 7004-11B-8)
--

...»

Спецификацию P27/7W/3 изменить следующим образом:

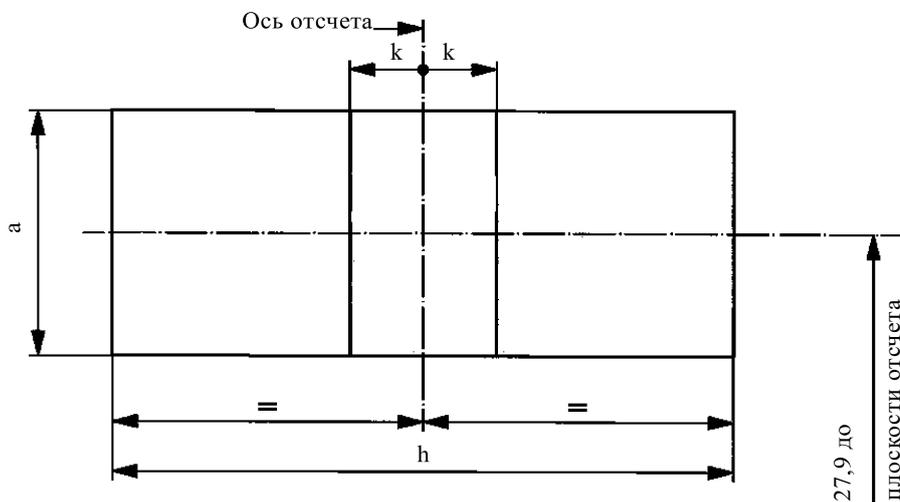
«

Вид сбоку



...

Вид спереди



»

Спецификацию PSX26W/3 изменить следующим образом:

«Крайние точки нити накала, определенные в сноске 5/ к спецификации PSX26W/2, должны находиться между линиями Z1 и Z2 и между линиями Z3 и Z4.»

Спецификацию R5W/1, таблица, изменить следующим образом:

«...»

R5W: BA15s в соответствии с публикацией МЭК 60061 (спецификация 7004-11A-10)^{1/}

...»

Спецификацию R10W/1, таблица, изменить следующим образом:

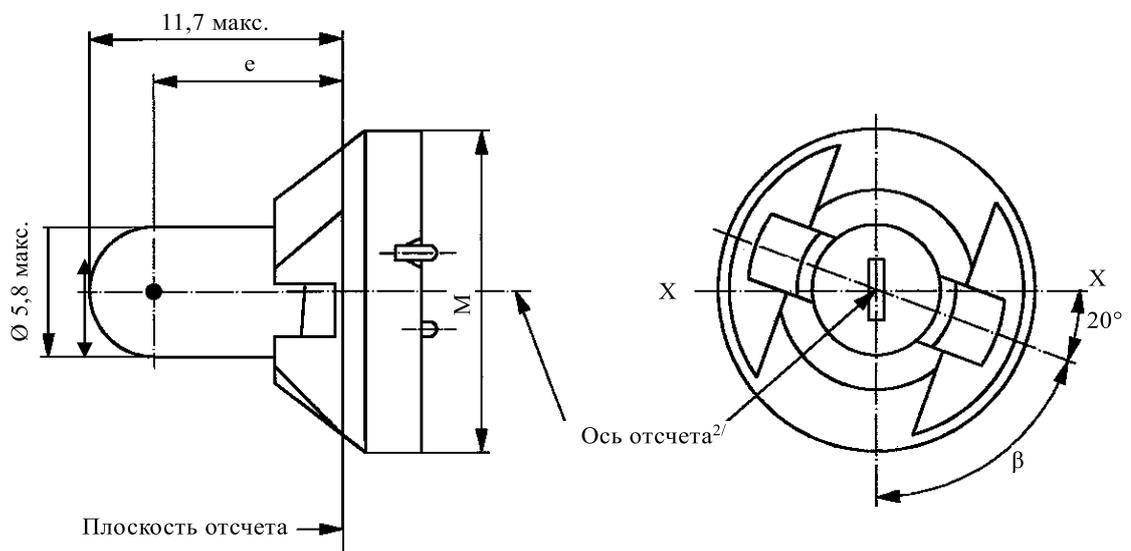
«...»

R10W: BA15s в соответствии с публикацией МЭК 60061 (спецификация 7004-11A-10)^{1/}

...»

Спецификацию T1.4W/1, рисунок, изменить следующим образом:

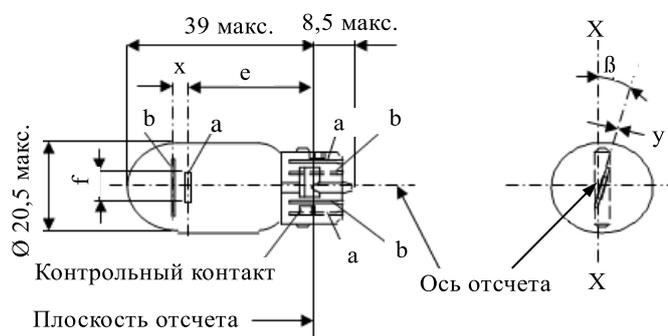
«



»

Спецификацию W15/5W/1, рисунок, изменить следующим образом:

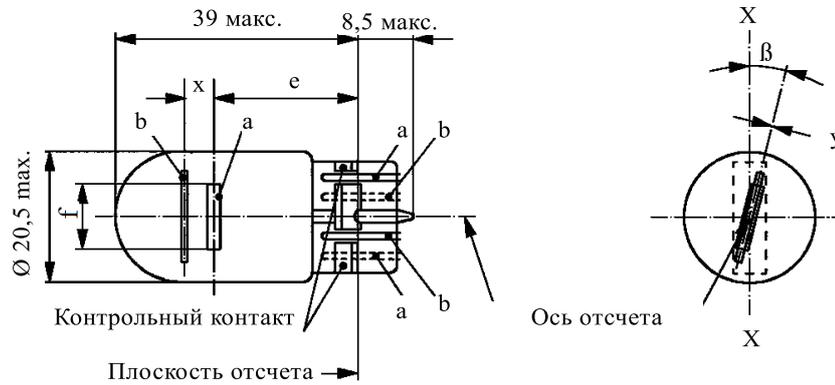
«



»

Спецификацию *W21/5W/1*, правый рисунок, изменить следующим образом:

«



»

Спецификацию *WT21/W/1*, сноска 2, изменить следующим образом:

«² Максимальное боковое отклонение центра нити накала относительно двух взаимно перпендикулярных плоскостей, проходящих через ось отсчета, одна из которых проходит через ось контрольных выступов.»