



Европейская экономическая комиссия

Комитет по внутреннему транспорту

Всемирный форум для согласования правил в области транспортных средств

Рабочая группа по вопросам освещения и световой сигнализации (GRE)

Шестьдесят девятая сессия

Женева, 8–11 апреля 2013 года

Пункт 5 d) предварительной повестки дня

Правила № 3, 4, 6, 7, 19, 23, 38, 65, 69,

70, 77, 87, 91, 98, 112, 113 и 119

Предложение по дополнению 3 к поправкам серии 01 к Правилам № 119 (угловые повторители поворота)

Представлено экспертом от Германии*

Воспроизведенный ниже текст был подготовлен экспертом от Германии с целью обновления предписаний в отношении обеспечения соответствия производства (СП). Изменения к существующему тексту Правил выделены жирным шрифтом, а текст, подлежащий исключению, – зачеркиванием.

* В соответствии с программой работы Комитета по внутреннему транспорту на 2010–2014 годы (ECE/TRANS/208, пункт 106, и ECE/TRANS/2010/8, подпрограмма 02.4) Всемирный форум будет разрабатывать, согласовывать и обновлять Правила в целях улучшения характеристик транспортных средств. Настоящий документ представлен в соответствии с этим мандатом.

I. Предложение

Пункт 9.1 изменить следующим образом:

"9.1 Угловые повторители поворота изготавливаются таким образом, чтобы они соответствовали типу, официально утвержденному на основании настоящих Правил.

Проверка соответствия предписаниям, изложенным в пунктах 6 и 8 выше, производится следующим образом:"

Пункт 9.2 (прежний), изменить нумерацию на 9.1.1.

Пункт 9.3 (прежний), изменить нумерацию на 9.1.2.

Пункт 9.4 (прежний), изменить нумерацию на 9.2.

Приложение 6, пункты 2–5 изменить следующим образом:

"2. Первый отбор образцов

В ходе первого отбора образцов произвольно выбираются четыре угловых повторителя поворота. Первая выборка, состоящая из двух образцов, обозначается буквой А, а вторая выборка, состоящая из двух образцов, – буквой В.

2.1 Соответствие производства серийных угловых повторителей поворота считается доказанным, если отклонения измеренных значений на любых образцах из выборок А и В (на всех четырех повторителях) не превышают 20%.

В том случае, если отклонения измеренных значений на обоих повторителях из выборки А не превышают 0%, измерения могут прекращаться.

2.2 Соответствие производства серийных угловых повторителей поворота не считается доказанным, если отклонения измеренных значений, по крайней мере, на одном из образцов из выборки А или В превышают 20%.

Изготовителю предлагается обеспечить соответствие производства предъявляемым требованиям (привести его в соответствие с этими требованиями), и проводится повторный отбор образцов согласно пункту 3 ниже в течение двух месяцев после уведомления. Выборки А и В хранятся в технической службе до завершения всего процесса обеспечения СП.

3. Первый из повторных отборов образцов

Из партии продукции, изготовленной после приведения производства в соответствие с предъявляемыми требованиями, произвольно делается выборка из четырех повторителей.

Первая выборка, состоящая из двух повторителей, обозначается буквой С, а вторая выборка, состоящая из двух повторителей, – буквой D.

- 3.1** Соответствие серийных угловых повторителей поворота считается доказанным, если отклонения измеренных значений на любом из образцов из выборок С и D (на всех четырех повторителях) не превышают 20%.
- В том случае, если отклонения измеренных значений на обоих повторителях из выборки С не превышают 0%, измерения могут быть прекращены.
- 3.2** Соответствие производства серийных угловых повторителей поворота не считается доказанным, если отклонения измеренных значений, по крайней мере:
- 3.2.1** на одном образце из выборки С или D превышают 20%, причем отклонения измеренных значений на всех образцах из этих выборок не должны превышать 30%;
- изготовителю в таком случае предлагается вновь обеспечить соответствие производства предъявляемым требованиям (привести его в соответствие с этими требованиями);
- второй из повторных отборов образцов согласно пункту 4 ниже проводится в течение двух месяцев после уведомления. Выборки С и D хранятся в технической службе до завершения всего процесса обеспечения СП;
- 3.2.2** на одном образце из выборок С и D превышают 30%;
- в таком случае официальное утверждение отменяется и применяются положения пункта 5 ниже.
- 4.** Второй из повторных отборов образцов
- Из партии продукции, изготовленной после приведения производства в соответствие с предъявляемыми требованиями, произвольно делается выборка из четырех повторителей.
- Первая выборка, состоящая из двух повторителей, обозначается буквой E, а вторая выборка, состоящая из двух повторителей, – буквой F.
- 4.1** Соответствие производства серийных угловых повторителей поворота считается доказанным, если отклонения измеренных значений на любом из образцов из выборок E и F (на всех четырех повторителях) не превышают 20%.
- В том случае, если отклонения измеренных значений на обоих повторителях из выборки E не превышают 0%, измерения могут быть прекращены.
- 4.2** Соответствие производства серийных угловых повторителей поворота не считается доказанным, если отклонение измеренных значений, по крайней мере, на одном образце из выборки E или F превышает 20%.
- В таком случае официальное утверждение отменяется и применяются положения пункта 5 ниже.
- 5.** Отмена официального утверждения

**Официальное утверждение отменяется на основании пункта 10
настоящих Правил."**

Рис. 1 исключить.

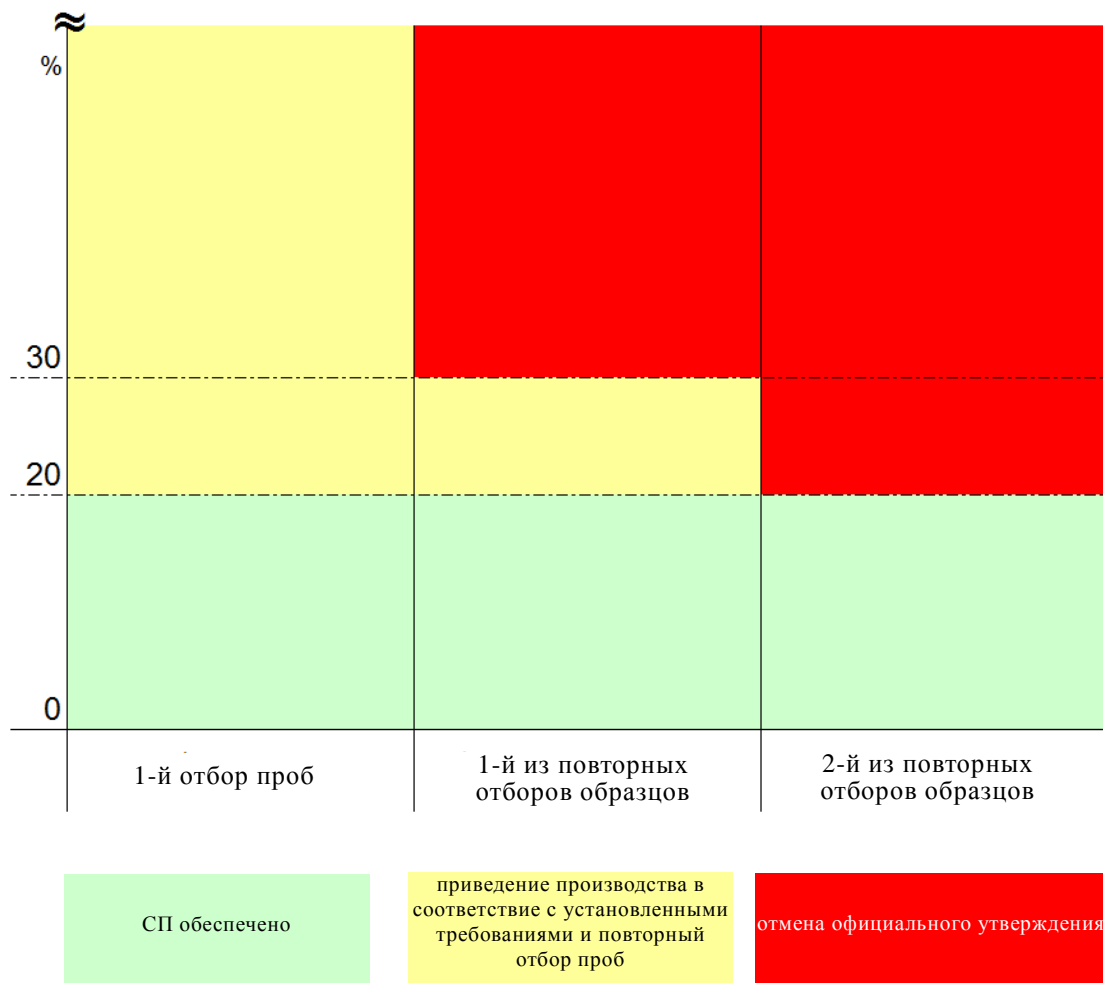
II. Обоснование

1. Настоящий набор предложений по поправкам к положениям об обеспечении СП в ряде правил, касающихся освещения и световой сигнализации, основан на документе ECE/TRANS/WP.29/GRE/2012/19, который был рассмотрен на шестьдесят восьмой сессии GRE. GRE просила эксперта от Германии подготовить пересмотренное предложение с охватом всех соответствующих правил ООН, касающихся освещения, и с необходимой справочной информацией. Эти предложения отражают результаты проведенных после шестьдесят седьмой сессии GRE дискуссий и оценок материалов, представленных экспертами.
2. Область применения этих предложений была определена следующим образом:
 - a) Пакет общих поправок охватывает положения об обеспечении СП в правилах № 3, 4, 6, 7, 19, 23, 38, 65, 69, 70, 77, 87, 91, 98, 112, 113 и 119. Помимо предложений по правилам № 7 и 98 подготовлены два неофициальных документа, содержащих весь текст правил.
 - b) Положения правил № 37, 48, 53, 74 и 99 не были включены по той причине, что они составлены в ином формате.
 - c) В правила № 1, 5, 8, 20, 56, 57, 72 и 82 изменения не вносятся, поскольку они не применяются в случае новых официальных утверждений.
 - d) Пока не учтены также положения правил № 50, 88 и 104, так как содержащиеся в них требования относительно обеспечения СП изложены в одном из общих пунктов правил и не содержат таких подробных предписаний, как положения действующих приложений о "Минимальных предписаниях в отношении процедур контроля за соответствием производства" и "Минимальных предписаниях в отношении отбора образцов, проводимого инспектором". Для обновления этих правил потребуется применить основополагающий подход, что может быть сделано после принятия GRE решения по вопросу об обеспечении СП.
3. Настоящие предложения позволяют четко указать в соответствующих пунктах вышеупомянутых правил, что отклонения измеренных значений в неблагоприятную сторону на произвольно отобранных образцах не могут превышать 20% от предписанных (предусмотренных) значений.
4. В соответствующие приложения о "Минимальных предписаниях в отношении процедур контроля за соответствием производства" правил, касающихся световой сигнализации, были включены таблицы, эквивалентные таблицам в правилах, касающихся освещения, в которых указаны эквивалентные отклонения в канделах для небольших значений (например, геометрической видимости).
5. Структура соответствующих приложений о "Минимальных предписаниях в отношении отбора образцов, проводимого инспектором", была полностью изменена и упрощена. Все прежние примеры, вызывавшие существенную путаницу, были исключены.

6. Процедура обеспечения СП в настоящее время описана в рамках четко структурированного поэтапного процесса (с ограниченным числом этапов), который позволяет изготовителю на первом этапе – в случае расхождений в измеренных значениях более чем на 20% – привести процесс производства в соответствие с установленными требованиями. Кроме того, процесс обеспечения СП может быть завершен раньше, если первые две выборки полностью соответствуют техническим требованиям.

7. Этими предложениями предусмотрен "третий этап", на котором определяются условия отмены официального утверждения, когда после второго повторения данного процесса изготовитель оказывается не в состоянии надлежащим образом привести процесс производства в соответствие с установленными требованиями.

8. На прилагаемом рисунке проиллюстрирован этот поэтапный процесс.



9. Таким образом, существующий рис. 1 может быть исключен, так как этот рисунок не устраняет, а скорее увеличивает путаницу; при использовании нового упрощенного описания в нем нет никакой необходимости.