



---

## **Европейская экономическая комиссия**

### **Комитет по внутреннему транспорту**

#### **Всемирный форум для согласования правил в области транспортных средств**

**Сто пятьдесят вторая сессия**

Женева, 9–12 ноября 2010 года

Пункт 4.2.5 предварительной повестки дня

**Соглашение 1958 года – Рассмотрение  
проектов поправок к действующим  
правилам, представленных GRE**

### **Предложение по дополнению 36 к поправкам серии 03 к Правилам № 37 (лампы накаливания механических транспортных средств и их прицепов)**

#### **Представлено Рабочей группой по вопросам освещения и световой сигнализации (GRE)\***

Приведенный ниже текст был принят Рабочей группой по вопросам освещения и световой сигнализации (GRE) на ее шестьдесят третьей сессии. В его основу положен документ ECE/TRANS/WP.29/GRE/2010/11 с поправками, указанными в приложении II к докладу. Этот текст передается на рассмотрение Всемирного форума для согласования правил в области транспортных средств (WP.29) и Административного комитета (AC.1) (ECE/TRANS/WP.29/GRE/63, пункт 6).

---

\* В соответствии с программой работы Комитета по внутреннему транспорту на 2006–2010 годы (ECE/TRANS/166/Add.1, подпрограмма 02.4) Всемирный форум будет разрабатывать, согласовывать и обновлять правила в целях улучшения характеристик транспортных средств. Настоящий документ представлен в соответствии с этим мандатом.

*Приложение 1,*

*Перечень категорий ламп накаливания по группам и номера их спецификаций  
изменить следующим образом:*

"Группа 1

Без общих ограничений:

<u>Категория</u>	<u>Номер(а) спецификации (спецификаций)</u>
H1	H1/1-3
...	
H15	H15/1-5
H16	H16/1-4
H16B	H16/1-4
H21W <u>**/</u>	H21W/1-2
...	
"	

*Спецификации H16/1-4 заменить новым текстом следующего содержания  
(см. нижеследующие страницы):*

## КАТЕГОРИИ Н16 и Н16В

## Спецификация Н16/1

Чертежи служат исключительно для иллюстрации основных размеров (в мм) лампы накаливания

Рис. 1  
Основной чертеж

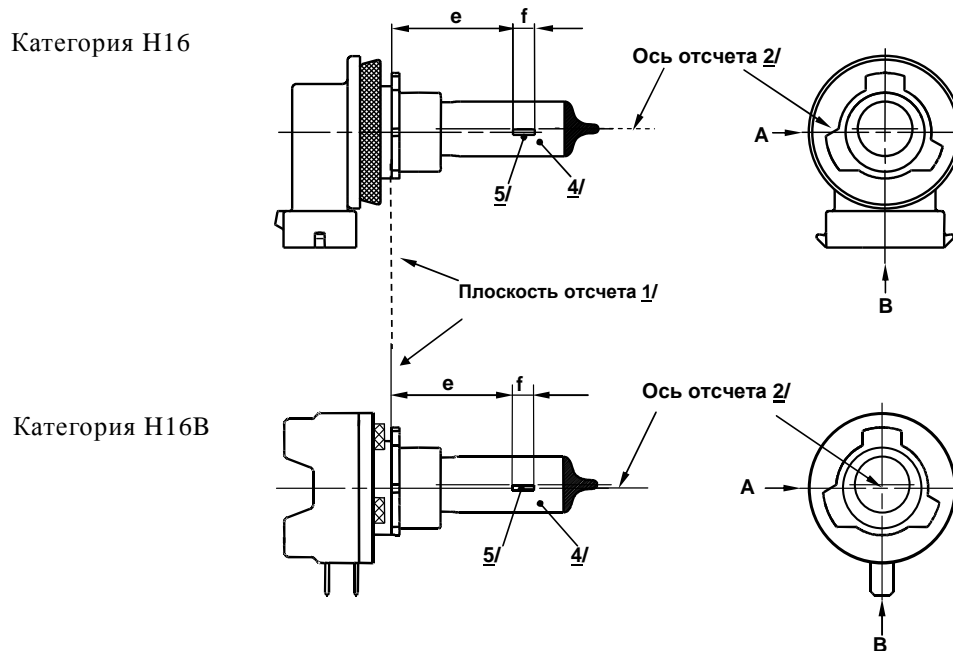
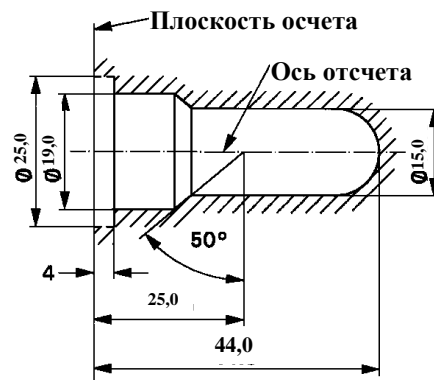
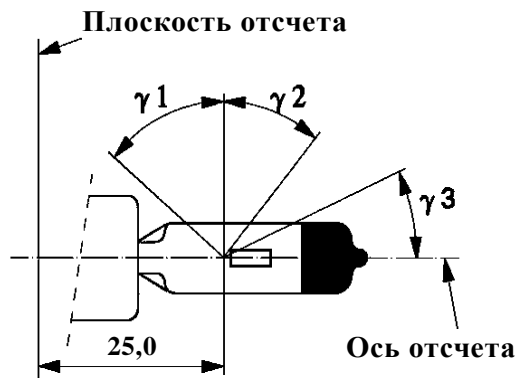


Рис. 2  
Максимальные контуры лампы



- 1/ Плоскостью отсчета является плоскость, образованная нижней поверхностью основания цоколя со скошенными краями.
- 2/ Ось отсчета представляет собой перпендикуляр плоскости отсчета и проходит через центр диаметром цоколя (19 мм).
- 3/ Стекло колбы и опоры не должны выступать за пределы оболочки, как показано на рис. 2. Центр оболочки совпадает с осью отсчета.
- 4/ Испускаемый свет должен быть белым или селективным желтым.
- 5/ Примечания, касающиеся диаметра нити накала.
  - а) Ограничения в отношении диаметра отсутствуют, однако в целях дальнейшего развития диаметр должен составлять  $d_{\max} = 1,1$  мм.
  - б) Один и тот же изготовитель должен обеспечивать одинаковый диаметр в конструкции стандартной (эталонной) лампы накаливания и лампы накаливания серийного производства.



Вид В

Рис. 3. Зона без искажений 6/ и затемненная верхняя часть 7/



Вид А

Рис. 4. Зона без металлических частей 8/

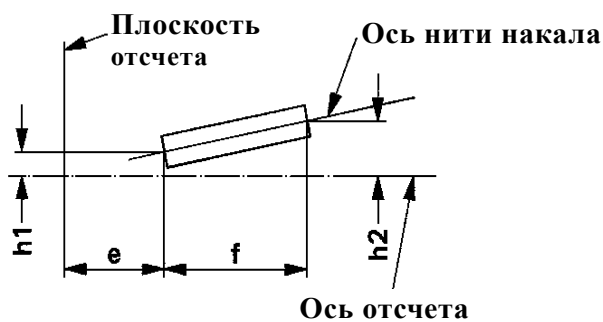


Рис. 5. Допустимое смещение оси нити накала 9/ (только для эталонных ламп накаливания)

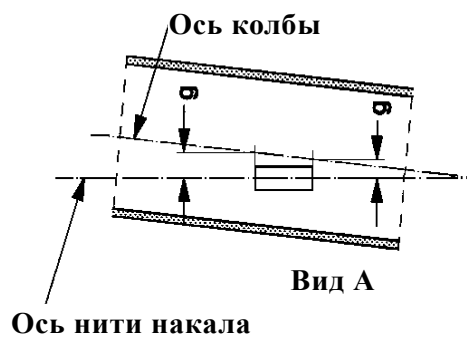


Рис. 6. Электриситет оси колбы 10/

- 6/ Стеклоная колба не должна давать оптического искажения в пределах углов  $\gamma_1$  и  $\gamma_2$ . Это требование распространяется на всю окружность колбы в пределах углов  $\gamma_1$  and  $\gamma_2$ .
- 7/ Светонепроницаемое покрытие должно доходить по крайней мере до угла  $\gamma_3$  и по меньшей мере до цилиндрической части колбы по всей ее верхней окружности.
- 8/ Конструкция внутренней части лампы должна быть такой, чтобы паразитные зеркальные изображения и световые отражения находились только над самой нитью накала, видимой в горизонтальном направлении (Вид А, как показано на рис. 1 спецификации Н16/1). В затемненной зоне, показанной на рис. 4, не должно быть никаких металлических частей, за исключением витков нити накала.
- 9/ Смещение нити накала относительно оси отсчета измеряется только в направлениях визирования А и В, как показано на рис. 1 спецификации Н16/1. Точками измерения являются точки, в которых проекция наружной части конечных витков, наиболее близкая или наиболее удаленная от плоскости отсчета, пересекает ось нити накала.
- 10/ Смещение оси нити накала относительно оси колбы, измеренное в двух плоскостях, параллельных плоскости отсчета, где проекция наружной части конечных витков, наиболее близкая или наиболее удаленная от плоскости отсчета, пересекает ось нити накала.

## КАТЕГОРИИ Н16 и Н16В

## Спецификация Н16/3

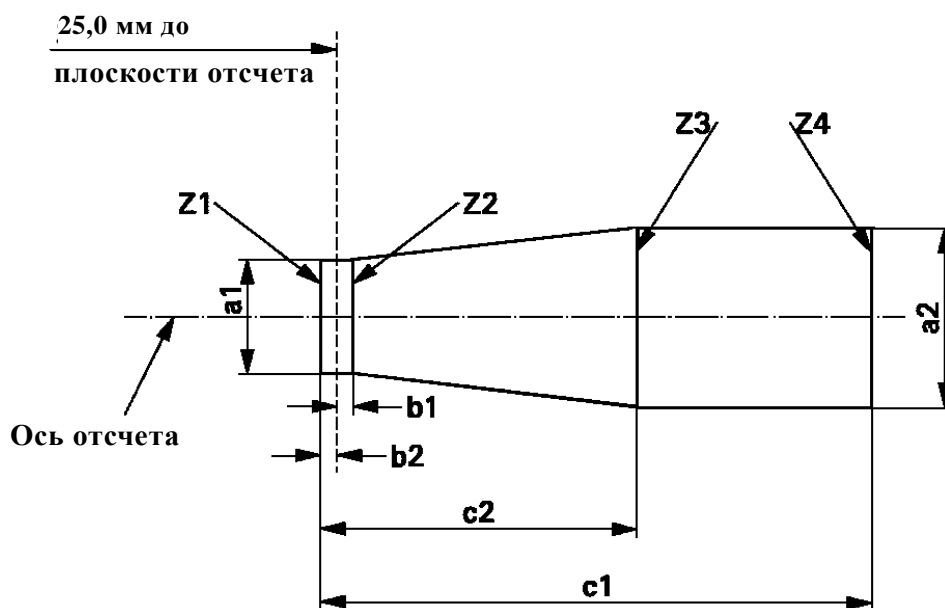
Размеры в мм	Лампы накаливания серийного производства		Эталонная лампа накаливания	
	12 В		12 В	
e	11/	25,0	12/	25,0 ± 0,1
f	11/	3,2	12/	3,2 ± 0,1
g		0,5 мин.		вопрос о соответствующем значении рассматривается
h1		0	12/	0 ± 0,1
h2		0	12/	0 ± 0,15
γ1		50° мин.		50° мин.
γ2		40° мин.		40° мин.
γ3		30° мин.		30° мин.
Цоколь:	N16: PGJ19-3 N16B: PGJY19-3	в соответствии с публикацией МЭК 60061 (спецификация 7004-110-2) в соответствии с публикацией МЭК 60061 (спецификация 7004-146-1)		
<b>ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ И ФОТОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
Номинальные значения	Вольты	12		12
	Ватты	19		19
Испытательное напряжение	Вольты	13,2		13.2
Фактические значения	Ватты	26 макс.		26 макс.
	Световой поток	500 +10% / -15%		
Контрольный световой поток: 500 лк при значениях около 13,2 В				
Контрольный световой поток: 550 лк при значениях около 13,5 В				

11/ Крайние точки нити накала определяются как точки, где проекция наружной части конечных витков пересекает ось нити накала, причем направлением визирования является направление А, как показано на рис. 1 спецификации Н16/1.

12/ Контроль осуществляется с помощью "системы шаблона", спецификация Н16/4.

Предписания в отношении контрольного экрана

Это испытание позволяет определить степень соответствия лампы накаливания предъявляемым требованиям посредством проверки правильности расположения нити накала относительно оси отсчета и плоскости отсчета.



a1	a2	b1	b2	c1	c2
$d + 0,50$	$d + 0,70$	0,25		3,6	2,6

$d$  – диаметр нити накала

Положение нити накала контролируется только в направлениях А и В, показанных на рис. 1 спецификации Н16/1.

Нить накала должна полностью находиться в указанных пределах.

Крайние точки нити накала, определенные в сноске 11/ к спецификации Н16/3, должны находиться между линиями Z1 и Z2 и между линиями Z3 и Z4".